

# *jota*

Rotierende Dentalinstrumente

Rotary Dental Instruments

Instruments Dentaires Rotatifs

Instrumental Dental Rotatorio



## Geschätzte Kunden und Partner

Mehr als 100 Jahre Erfahrung und die Konzentration auf Rotierende Instrumente bilden eine solide Basis für unser Angebot an Qualitätsprodukten. Wir orientieren uns an Ihren Anforderungen, ergänzen diese mit Innovationen und streben die Maximierung Ihrer Kundenzufriedenheit an. Wir sind stolz darauf, viele von Ihnen seit Jahrzehnten als Partner und Kunden zu kennen. Gleichzeitig verpflichtet uns Ihre Treue, auch in Zukunft mit einer herausragenden Marktleistung an rotieren Instrumenten und damit verbundenen Dienstleistungen dieses Vertrauen zu bestätigen. Der vorliegende Katalog bietet Neuheiten, erweiterte und ergänzte Sortimente sowie viele nützliche Informationen rund um die optimale Anwendung von rotierenden Instrumenten. Schön, dass Sie unser Kunde sind.

Josef Rauch, CEO

## Dear Customers and Partners

Over 100 years of experience and the focus on rotary instruments only are a solid based for our offer of high quality products. We align ourselves at your requirements, add innovation and strive after a maximum of customer satisfaction. Our pride and joy is your loyalty, with many of you since decades. Partnership has its responsibility, and we are committed to continue with all our efforts to provide an outstanding market offer of rotary instruments and services. The current catalogue offers new products, extended and completed product lines and a range of useful information around the optimal applications of rotary instruments. You are a valued customer!

Josef Rauch, CEO

## Chers clients et partenaires

Plus de 100 ans d'expérience et la spécialisation uniquement en instruments rotatifs sont les garanties de la très haute qualité de notre offre de produits. Nous nous alignons sur vos besoins, en y ajoutant l'innovation et nous recherchons sans cesse la satisfaction de nos clients. La fidélité de la part de beaucoup d'entre vous, depuis des dizaines d'années, est notre fierté et notre plaisir. Le partenariat suppose une certaine responsabilité, et nous nous sommes engagés à poursuivre tous nos efforts pour vous fournir une offre exceptionnelle sur le marché des instruments rotatifs et des services. Le présent catalogue vous propose de nouveaux produits, qui augmentent et complètent notre ligne de références et une gamme d'informations utiles autour de l'application optimale des instruments rotatifs. Vous êtes un client reconnu !

Josef Rauch, CEO

## Estimados Clientes y Partners

Más de 100 años de experiencia, focalizados únicamente en instrumentos rotatorios constituyen bases solidas para ofrecer productos de alta calidad. Nosotros nos alineamos a sus requerimientos, añadiendo innovación y esfuerzo para conseguir una máxima satisfacción de nuestros clientes. Nuestro orgullo y mayor alegría, es disfrutar de su lealtad, y la de muchos de ustedes desde hace muchas décadas. Esta alianza tiene su responsabilidad y estamos comprometidos a continuar con nuestros esfuerzos para proporcionar ofertas y servicios al mercado de instrumentos rotatorios. El presente catalogo ofrece nuevos productos, complementando nuestra extensa y completa línea productos, cuenta con una amplia y útil información acerca de las aplicaciones óptimas de los instrumentos rotatorios. Usted es un cliente valioso para nosotros!!

Josef Rauch, CEO



i	
© JOTA AG, Schweiz Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, sind nur mit schriftlicher Genehmigung der JOTA AG, Rüthi zulässig. Es gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- & Lieferbedingungen“-Programm- und Konstruktionsänderungen, sowie Abweichungen der tatsächlichen Ausführungen von den Abbildungen und Angaben bleiben vorbehalten.	
© JOTA AG, Switzerland All rights reserved. Reproduction, also by extract, are only permitted with written authorization of JOTA AG, Ruethi. All offers, orders and deliveries are subject to our „General Sales and Delivery Terms“. We reserve the right to modify our range of products and their design as well as to deviate from the illustrations and data shown.	
© JOTA AG, Suisse Tous droits réservés. Toute reproduction, même partielle, est seulement permise sur autorisation écrite de JOTA AG, Ruethi. Toutes nos offres, commandes et livraisons sont soumises à nos "conditions générales de vente et de livraison". Nous nous réservons le droit de modifier la gamme de nos produits et leur présentation autant pour différer des illustrations que des données qui sont présentées.	
© JOTA AG, Suiza Todos los derechos reservados. La reproducción o extracción, son solo permitidos mediante la autorización escrita de JOTA AG, Ruethi. Todas las ofertas, ordenes y despachos se encuentran sujetas a nuestros "Términos Generales de Ventas y despachos". Nosotros nos reservamos el derecho a modificar nuestro rango de productos y sus diseños así como para desviarse de los ejemplos y de los datos mostrados.	

<b>Allgemeine Informationen</b>	<b>2</b>
<b>General information</b>	
<b>Informations générales</b>	
<b>Información general</b>	
<b>Diamant Instrumente</b>	<b>6</b>
<b>Diamond instruments</b>	
<b>Instruments diamantés</b>	
<b>Instrumentos de diamante</b>	
<b>Hartmetall instrumente</b>	<b>23</b>
<b>Carbide instruments</b>	
<b>Instruments en carbure</b>	
<b>Instrumentos de carburo</b>	
<b>Stahl instrumente</b>	<b>45</b>
<b>Steel instruments</b>	
<b>Instruments en acier</b>	
<b>Instrumentos de acero</b>	
<b>Schleifkörper</b>	<b>54</b>
<b>Abrasives</b>	
<b>Abrasifs</b>	
<b>Abrasivos</b>	
<b>Polierer &amp; Bürsten</b>	<b>84</b>
<b>Polishers &amp; Brushes</b>	
<b>Polissoirs &amp; Brosses</b>	
<b>Pulidores &amp; Cepillos</b>	
<b>Frästechnik</b>	<b>109</b>
<b>Milling burs</b>	
<b>Technique de fraisage</b>	
<b>Técnica de fresado</b>	
<b>Kits</b>	<b>113</b>
<b>Kits</b>	
<b>Kits</b>	
<b>Kits</b>	
<b>Zubehör</b>	<b>122</b>
<b>Accessories</b>	
<b>Accesorios</b>	
<b>Accesorios</b>	



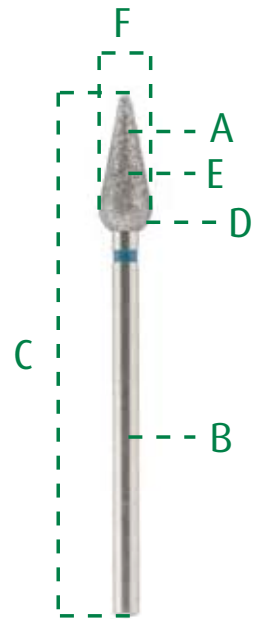
## ISO-Nummer

ISO number

numéro ISO

número ISO

A	B / C	D	E	F
Werkstoff des Arbeitsteils	Schaftart und Gesamtlänge	Form des Arbeitsteils	Besondere Eigenschaften der Instrumentengruppe	Grösster Durchmesser des Arbeitsteils in 1/10 mm
Material of working part	Shank type and total length	Shape of working part	Special characteristics of instrument group	Biggest diameter of working part in 1/10 mm
Matériau de la pièce de travail	Type de tige et longueur totale	Forme de la pièce de travail	Caractéristiques particulières de la groupe d'instruments	le plus grand Diamètre de la pièce de travail en 1/10 mm
Material de la parte activa	Tipo de vástago y longitud total	Forma de la parte activa	Características específicas de grupo de instrumentos	Diámetro mayor de la pieza en 1/10 mm



## Beispiel / Example / Exemple / Ejemplo

Diamant	HP	Knospe	Korngrösse mittel	047
Diamond	HP	bud	medium grain size	047
Diamant	HP	bourgeon	grosneur de grain moyen	047
Diamante	HP	el capullo	tamaño granular mediano	047

806

104

266

524

047

= 806 104 266 524 047

## Matchcode

Match Code

Match-Code

Matchcode

859

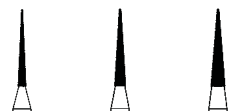
 konisch spitz, schlank  
conical pointed, slender


FIG	SHANK	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
859	HP	806 104 166 524 -	010	014	018
859F	HP	806 104 166 514 -			018

L mm



Application &amp; Hygiene


**859 F HP 018**

 Figur + Körnung + Schaft + Durchmesser  
 Figure + Grain + Shank + Diameter  
 Figure + Grain + Tige + Diamètre  
 Figura + Grano + Mango + Diámetro

 Durchmesser/Diameter/Diamètre/Diámetro  
 Körnung/Grain/Grain/Grano  
 Schaft/Shank/Tige/Mango  
 Figur/Figure/Figure/Figura

## Verpackung

## Package

## Emballage

## Envase

› Die praktische Blisterverpackung schützt die Instrumente.  
› Alle Informationen zu Figur, Grösse, ISO-Nummer und empfohlener Drehzahl sind übersichtlich dargestellt.

› The instruments are protected by practical blister packaging.  
› All information on on figure, size, ISO number and recommended speed are clearly shown.

› Les instruments sont protégé par un blister pratique.  
› Toutes les informations significatives sur la référence, la taille, le numéro ISO et la vitesse sont disposées clairement.

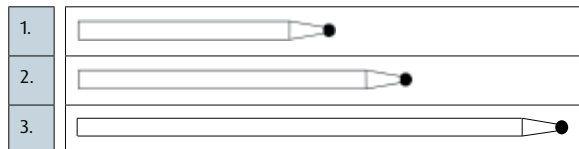
› Los instrumentos están protegidos por un práctico embalaje.  
› Todas las informaciones sobre figura, tamaño, número ISO y número de revoluciones recomendadas están claramente expuestas.



A	B	C	D	E	F	G	H
Matchcode	Figur Nummer	Schaft	Durchmesser	HIBC-Code (ISO, LOT, Verpackung)	ISO-Nummer	Empfohlene Drehzahl	Lot-Nummer
Match Code	Figure-Number	Shank	Diameter	HIBC Code (ISO, LOT, Package)	ISO-Number	Recommended speed	Lot-Number
Match-Code	Référence	Tige	Diamètre	Code HIBC (ISO, LOT, Emballage)	Numéro ISO	Vitesses de roation recommandé	Numéro Lot
Matchcode	Número de Figura	Mango	Diámetro	Código HIBC (ISO, LOT, Embalaje)	Número ISO	Número de revoluciones recomendadas	Número de lote

**Schaftarten**
**Types of shanks**
**Types de tiges**
**Tipos de mangos**

	Verwendung	Application	Utilisation	Utilización	∅	←→*	ISO	
1.	Handstück, kurz	Straight handpiece, short	Pièce à main, courte	Pieza de mano, corto	2,35	34,0 mm	103	HPS
2.	Handstück	Straight handpiece	Pièce à main	Pieza de mano	2,35	44,5 mm	104	HP
3.	Handstück, lang	Straight handpiece, long	Pièce à main, longue	Pieza de mano, largo	2,35	65,0 mm	105	HPL



i	
Die Gesamtlängen der Instrumente können je nach Konstruktionstyp länger oder kürzer ausfallen.	
The total lengths of instruments can be longer or shorter according to type of construction.	
Les longueurs totales peuvent être plus longues ou plus courtes selon du type de construction.	
Las longitudes totales de los instrumentos pueden ser más largas ó más cortas según tipo de construcción.	

**Anwendungs- & Hygiene-Symbole**
**Application & hygiene symbols**
**Symboles d'utilisation & d'hygiène**
**Indicaciones sobre aplicación & higiene**

Zahnlabor/Dental Laboratory/Labo dentaire/Laboratorio dental				
	Feinwerktechnik	Laboratory precision technique	Mécanique de précision dentaire	Prótesis de precisión
	Modellgusstechnik	Model casting technique	Technologie des couées sur modèle	Técnica de esqueleticos
	Modellherstellung	Model casting	Fabrication des modèles	Confección de modelos
	Kunststofftechnik	Acrylic technique	Technologie des résines	Técnica de acrílico
	Kronen- & Brückentechnik	Crown and bridge technique	Technologie des couronnes et des bridges	Técnica de coronas y puentes
	Verblend- & Keramiktechnik	Veneer and ceramic technique	Technologie de recouvrement et de la céramique	Técnica de revestimiento y cerámica

Desinfektion & Sterilisation/Disinfection & Sterilization/Désinfection & Stérilisation/Desinfección & Esterilización				
	Autoklav mit 135° C	Autoclave operating at 135° C	Autoclave avec 135° C	Autoclave a 135° C
	Thermodesinfektor	Thermodesinfector	Thermodésinfecteur	Desinfectador térmico
	Heissluftsterilisator mit 180° C	Steriliser operating with air of 180° C	Stérilisateur à air chaud avec 180°C	Eterilizador de aire caliente a 180° C
	Chemiklav	Chemiclave	Chemieclave	Esterilizador químico
	Ultraschall	Ultrasonics	Ultrason	Ultrasonido
	Bohrerbad	Drill bath	Bain pour fraises	Baño para fresa

## Empfohlene Drehzahl

## Recommended speed

## Vitesses de roation recommandé

## Número de revoluciones recomendado

Dentallabor	Diamanten & Hartmetall	Stahl & Fräs-technik	
Laboratory	Diamonds & Carbides	Steel & Millin burs	
Laboratoire	Diamanté & Carbure	Acier & Technique de Fraisage	
Laboratorio	Diamante & Carburo	Acero & Técnica de fresado	
Grösse	Handstück	Handstück	
Size	HP	HP	
Taille	PM	PM	
Tamaño	PM	PM	
	min-1	min-1	
005	50'000	50'000	
006			
007			
008			
009			
010			
012			
014			
016			
018			45'000
021			40'000
023			35'000
025			30'000
027			
029			25'000
031			
033			
035	20'000		
037			
040			
042			
045	18'000		
047		45'000	
050	40'000	16'000	
055	35'000		
060	30'000	12'000	
065			
070	25'000	10'000	
075			
080			
085			
090	20'000	8'000	
095			
100	18'000	7'000	
120			
140	16'000	6'000	
160	14'000	5'000	
190	12'000	4'000	
220	10'000	3'500	
300	10'000		

Dentallabor	Schleifkörper
Laboratory	Abrasives
Laboratoire	Abrasifs
Laboratorio	Abrasivos
Grösse	Handstück
Size	HP
Taille	PM
Tamaño	PM
	min-1
020	12'000 - 30'000
025	
027	
029	
031	
033	
035	
037	
040	
042	
045	
047	
050	
055	
060	
065	
070	
075	
080	
085	
090	10'000 - 20'000
095	
100	
110	
120	6'000 - 12'000
130	
140	
150	
160	
170	4'000 - 8'000
180	
190	
200	
220	

# jota

Diamantinstrumente

Diamond instruments

Instruments diamantée

Instrumentos de diamante













## Farbcodierung/Körnung

## Colour code/Grain

## Code couleur/Grain

## Código de colores/Granulación

	2 schwarze Ringe	mega grob = MG	554	250-500 µm	Sehr grobes Vorschleifen
	2 black rings	mega coarse = MG	554	250-500 µm	Super coarse pre-grinding
	2 bagues noires	méga-gros = MG	554	250-500 µm	Dégrossissage très grossier
	2 anillos negros	mega-grueso = MG	554	250-500 µm	Desbaste ultra rápido
	schwarzer Ring	super grob = SG	544	150-180 µm	Grobes Vorschleifen
	black ring	super coarse = SG	544	150-180 µm	Coarse pre-grinding
	baque noire	super gros = SG	544	150-180 µm	Dégrossissage très grossier
	anillo negro	super-grueso = SG	544	150-180 µm	Desbaste super rápido
	grüner Ring	grob = G	534	125-150 µm	Vorschleifen
	green ring	coarse = G	534	125-150 µm	Pre-grinding
	bague vert	gros = G	534	125-150 µm	Dégrossissage
	anillo verde	grueso = G	534	125-150 µm	Desbaste rápido
	blauer Ring	mittel	524	53-125 µm	Universelles Schleifen
	blue ring	medium	524	53-125 µm	Universal grinding
	bague bleue	moyen	524	53-125 µm	Abrasion universelle
	anillo azul	mediano	524	53-125 µm	Abrasión universal
	roter Ring	fein = F	514	38-75 µm	Glätten
	red ring	fine = F	514	38-75 µm	Burnishing
	bague rouge	fin = F	514	38-75 µm	Lissage
	anillo rojo	fino = F	514	38-75 µm	Suavizado
	gelber Ring	extra fein = EF	504	10-36 µm	Vorfinieren von Kompositen
	yellow ring	extra fine = EF	504	10-36 µm	Prefinishing of composites
	bague jaune	extra fin = EF	504	10-36 µm	Prépolissage de composites
	anillo amarillo	extra fino = EF	504	10-36 µm	Pre-acabado de resinas (resinas)
Die Verwendung grobkörniger Diamanten (ISO 534, 544 und 554) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Beim Einsatz dieser Produkte ist daher besonders auf ausreichende Kühlung und minimale Anwendungskraft zu achten. Instrumente ab ISO-Grösse 031 mit zusätzlicher Kühlung einsetzen (Wasserspritze)					
The use of coarse-grained diamonds (ISO 534, 544 and 554) can lead to increased heat generation. When using these products, special care should therefore be taken to ensure sufficient cooling and minimal application force. Instruments from ISO size 031 should be used with additional cooling (water spray)					
L'utilisation de diamants à gros grains (ISO 534, 544 et 554) peut entraîner un développement thermique accru. Lors de l'utilisation de ces produits, il faut donc veiller à garantir un refroidissement suffisant et exercer le moins de force possible. Pour les instruments à partir de la taille ISO 031, il faut avoir recours à un refroidissement supplémentaire (pulvérisateur d'eau)					
El uso de diamantes de grano grueso (ISO 534, 544 y 554) puede generar bastante calor. Por tanto, al utilizar estos productos es importante que haya suficiente refrigeración y una fuerza de aplicación mínima. En los instrumentos a partir del tamaño ISO 031, colocar una refrigeración adicional (bomba de agua)					



151 - 213 µm  
ISO: 544  
super grob  
super coarse  
super gros  
super-grueso



107 - 181 µm  
ISO: 534  
grob  
coarse  
gros  
grueso



64 - 126 µm  
ISO: 524  
mittel  
medium  
moyen  
mediano



27 - 76 µm  
ISO: 514  
fein  
fine  
fin  
fino



10 - 36 µm  
ISO: 504  
extra fein  
extra fine  
extra fin  
extra fino



4 - 14 µm  
ISO: 494  
ultra fein  
ultra fine  
ultra fin  
ultra fino

Typen und Formen der Diamantinstrumente für das Zahnlabor

Types and shapes of diamond instruments for dental laboratories

Types et formes d'instruments diamantés pour le labo dentaire

Tipos y formas de instrumentos de diamante para el laboratorio dental



<b>Fig.</b>	<b>801</b>	<b>805</b>	<b>807</b>	<b>818</b>	<b>825</b>	<b>830</b>	<b>835</b>	<b>837</b>	<b>837L</b>	<b>837XL</b>	<b>838L</b>
Page	9	9	9	9	9	10	10	10	10	10	10



<b>Fig.</b>	<b>847</b>	<b>848</b>	<b>849</b>	<b>850</b>	<b>852</b>	<b>854L</b>	<b>858</b>	<b>859</b>	<b>859L</b>	<b>862</b>	<b>863</b>
Page	10	10	11	11	11	11	11	11	11	11	12



<b>Fig.</b>	<b>868</b>	<b>869</b>	<b>875</b>	<b>878</b>	<b>879</b>	<b>882</b>	<b>892</b>	<b>895</b>	<b>909</b>
Page	12	12	12	12	12	12	13	13	13



<b>Fig.</b>	<b>Z801L</b>	<b>Z833</b>	<b>Z850</b>	<b>Z863</b>
Page	14	14	14	14



<b>Fig.</b>	<b>M801</b>	<b>M807</b>	<b>M813</b>	<b>M837</b>	<b>M852</b>	<b>M854</b>	<b>M856</b>	<b>M862</b>	<b>M863</b>	<b>M941</b>	<b>529D</b>
Page	15	15	16	16	16	16	16	16	16	16	17



<b>Fig.</b>	<b>910D</b>	<b>911D</b>	<b>916D</b>	<b>918D</b>	<b>930D</b>	<b>932D</b>	<b>935D</b>	<b>401D</b>	<b>915D</b>	<b>921D</b>	<b>940</b>
Page	19	19	19	19	20	20	20	21	21	21	21



<b>Fig.</b>	<b>947D</b>	<b>912F/ 913F</b>	<b>914F/ 915F</b>	<b>365D</b>
Page	21	22	22	22



Diamantinstrumente

Diamond instruments

Instruments en diamantée

Instrumentos de diamante



Application & Hygiene



801

kugelförmig (rund)  
spherical (round)

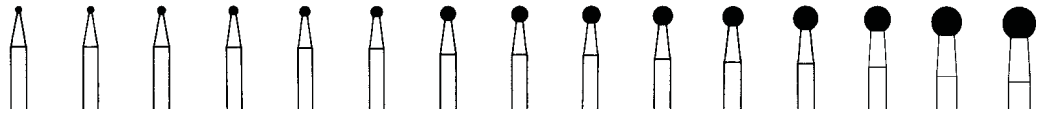


Fig	Shank	ISO	Ø																	
Handstück   Straight Handpiece			801	HP	806 104 001 524 -	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033	035	042	050
801G	HP	806 104 001 534 -		010	012	014	016			021		025		029	033		042	050		
801SG	HP	806 104 001 544 -								021							035		050	
801F	HP	806 104 001 514 -					016					023				033				
801EF	HP	806 104 001 504 -					016	018			023									



5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2	2
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso

805

umgekehrter Kegel  
inverted conical



Fig	Shank	ISO	Ø					
Handstück   Straight Handpiece			805	HP	806 104 012 524 -	012	018	021
L mm			1,5	2,3	2,3			
Shank			5	5	5			



807

umgekehrt konisch  
inverted conical



Fig	Shank	ISO	Ø			
Handstück   Straight Handpiece			807	HP	806 104 255 524 -	018
L mm			5,0	5		



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano

818

Rad  
wheel



Fig	Shank	ISO	Ø			
Handstück   Straight Handpiece			818	HP	806 104 041 524 -	042
L mm			0,6	2		



825

Linse  
lens



Fig	Shank	ISO	Ø				
Handstück   Straight Handpiece			825	HP	806 104 304 524 -	023	050
L mm			0,6	0,8	5	2	



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino



10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino



**830**

 Knospe, schlank  
bud, slender


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
830	HP	806 104 257 524 -	023
830F	HP	806 104 257 514 -	023
830G	HP	806 104 257 534 -	023
L mm			5,0
L mm			5

**835**

 Seite und Stirn schneidend  
side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
835	HP	806 104 108 524 -	035
L mm			3,5
L mm			2

**837**

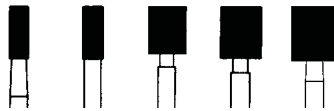
 Seite und Stirn schneidend  
side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø			
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>						
837	HP	806 104 110 524 -	023	027	055	060
837MG	HP	806 104 110 554 -				060
837SG	HP	806 104 110 544 -			050	060
837F	HP	806 104 110 514 -				060
L mm			6,0	6,0	7,0	7,0
L mm			5	5	2	2

**837L**

 Seite und Stirn schneidend  
side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
837L	HP	806 104 111 524 -	050	
837LG	HP	806 104 111 534 -		065
L mm			8,0	8,0
L mm			2	2

**837XL**

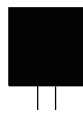
 Seite und Stirn schneidend  
side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
837XL	HP	806 104 112 524 -	100
L mm			10,0
L mm			1

**838L**

 zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
838L	HP	806 104 140 524 -	016	023
L mm			6,0	6,0
L mm			5	5

**847**

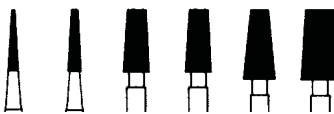
 konisch  
conical


Fig	Shank	ISO	Ø					
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>								
847	HP	806 104 172 524 -	014	018	023	033	040	050
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0	9,0	9,0
L mm			5	5	5	2	2	2

**848**

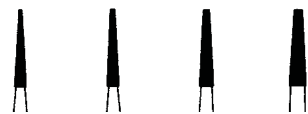
 konisch  
conical


Fig	Shank	ISO	Ø			
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>						
848	HP	806 104 173 524 -	014	016	018	023
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0
L mm			5	5	5	5



**849** konisch, Stirn rund  
conical, end domed



Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
849	HP	806 104 197 524 -	014	
L mm			6,0	
L mm			5	

**850** konisch, Stirn rund  
conical, end domed

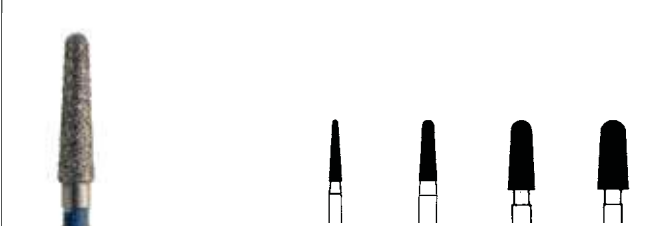


Fig	Shank	ISO	Ø			
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>						
850	HP	806 104 198 524 -	018	023	033	040
850G	HP	806 104 198 534 -	018			
L mm			8,0	8,0	9,0	9,0
L mm			5	5	5	2

**852** konisch, Stirn rund  
conical, end domed

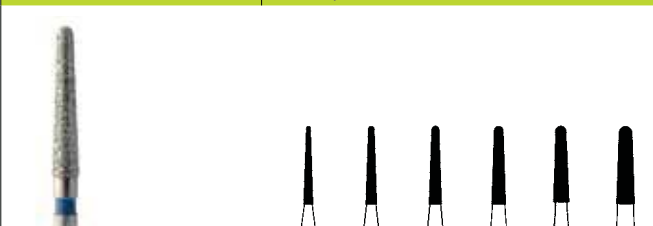


Fig	Shank	ISO	Ø					
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>								
852	HP	806 104 199 524 -	012	014	016	018	021	023
852F	HP	806 104 199 514 -						023
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
L mm			5	5	5	5	5	5

**854L** konisch, nur Seite schneidend  
conical, side cutting only



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
854L	HP	806 104 184 524 -	040
L mm			8,0
L mm			2

**858** konisch spitz, schlank  
conical pointed, slender

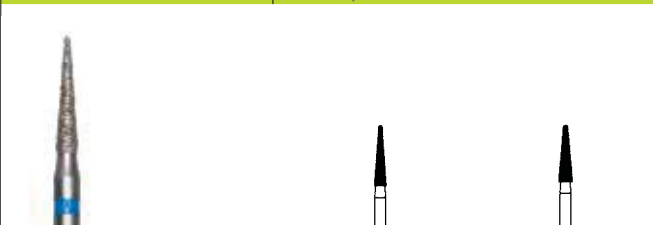


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
858	HP	806 104 165 524 -	014	
858G	HP	806 104 165 534 -	018	
L mm			8,0	
L mm			5	

**859** konisch spitz, schlank  
conical pointed, slender

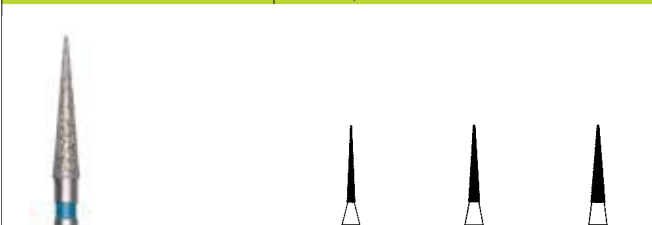


Fig	Shank	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
859	HP	806 104 166 524 -	010	014	018
859F	HP	806 104 166 514 -		014	018
859EF	HP	806 104 166 504 -			018
L mm			10,0	10,0	10,0
L mm			5	5	5

**859L** konisch spitz, schlank, lang  
conical pointed, slender, long

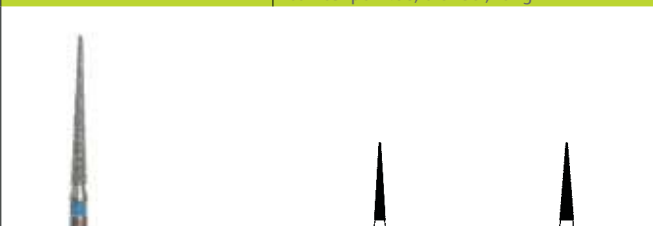


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
859L	HP	806 104 167 524 -	014	018
859LF	HP	806 104 167 514 -	014	018
859LG	HP	806 104 167 534 -	014	018
L mm			12,0	
L mm			5	

**862** zylindrisch, Stirn flammenförmig  
cylindrical, pointed end

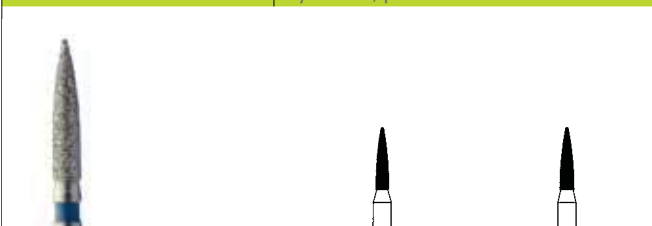


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
862	HP	806 104 249 524 -	016	018
L mm			8,0	
L mm			5	

- 151 - 213 µm  
ISO: 544  
super grob  
super coarse  
super gros  
super grueso
- 107 - 181 µm  
ISO: 534  
grob  
coarse  
gros  
grueso
- 64 - 126 µm  
ISO: 524  
mittel  
medium  
moyen  
mediano
- 27 - 76 µm  
ISO: 514  
fein  
fine  
fin  
fino
- 10 - 36 µm  
ISO: 504  
extra fein  
extra fine  
extra fin  
extra fino
- 4 - 14 µm  
ISO: 494  
ultra fein  
ultra fine  
ultra fin  
ultra fino



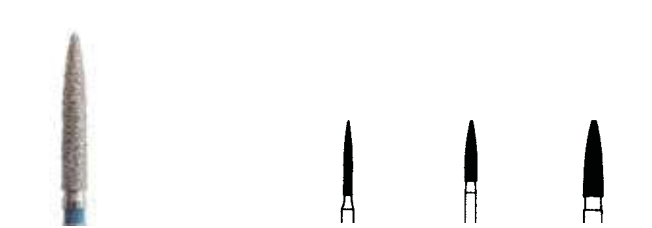
**863** zylindrisch, Stirn flammenförmig  
 cylindrical, pointed end


Fig	Shank	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
863	HP	806 104 250 524 -	012	016	025
L mm			10,0	10,0	10,0
			5	5	5

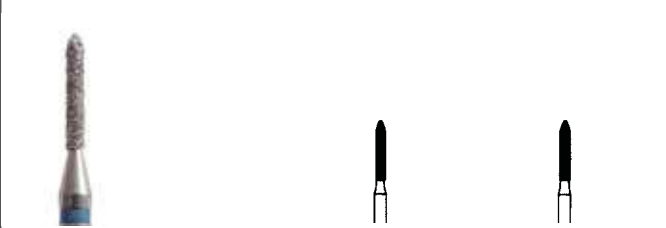
**868** Torpedo, zylindrisch  
 torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
868	HP	806 104 289 524 -	012	014
L mm			8,0	8,0
			5	5

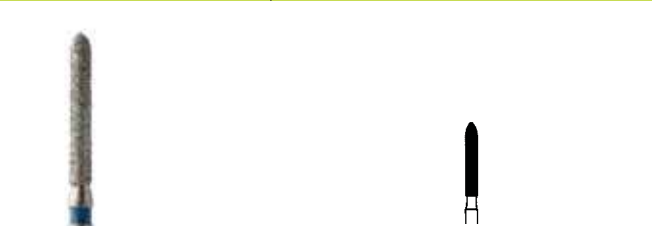
**869** Torpedo, zylindrisch  
 torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
869	HP	806 104 290 524 -	014
L mm			10,0
			5

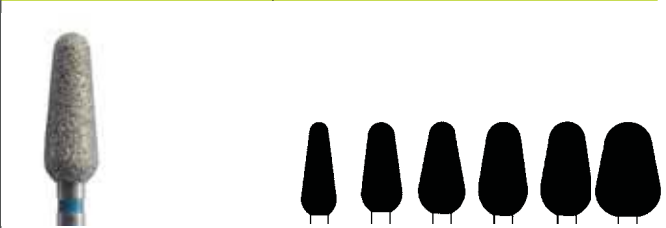
**875** Knospe, rund, schlank  
 bud, rounded, slender


Fig	Shank	ISO	Ø						
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>									
875	HP	806 104 260 524 -	045		060				
875MG	HP	806 104 260 554 -				065		085	
875G	HP	806 104 260 534 -		055	060		070		
L mm			12,0	12,0	12,0	14,0	12,0	15,0	
			2	2	2	2	2	2	

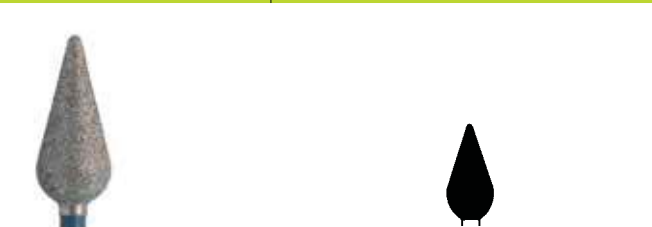
**878** Knospe, schlank  
 bud, slender


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
878	HP	806 104 257 524 -	060
L mm			13,0
			2

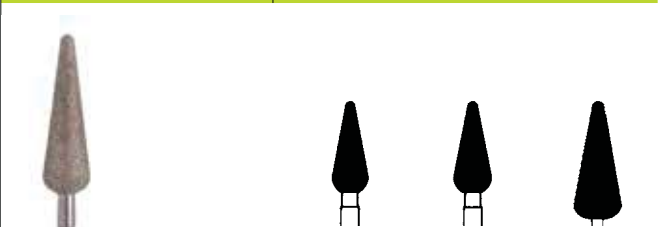
**879** Knospe, rund, lang  
 bud, rounded, long


Fig	Shank	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
879	HP	806 104 266 524 -	047		060
879MG	HP	806 104 266 554 -		050	
879SG	HP	806 104 266 544 -	047		
L mm			12,0	12,0	20,0
			2	2	1

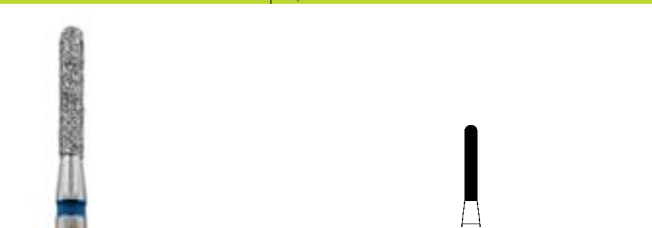
**882** zylindrisch, Stirn rund  
 cylindrical, end hemispherical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
882F	HP	806 104 142 514 -	018
882	HP	806 104 142 524 -	018
L mm			10,0
			5



### 892

Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
892G	HP	806 104 292 534 -	021
L mm			15,0
			5

### 895

Granate  
Bullet



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
895SG	HP	806 104 274 544 -	125
L mm			18,0
			1

### 909

Rad  
wheel

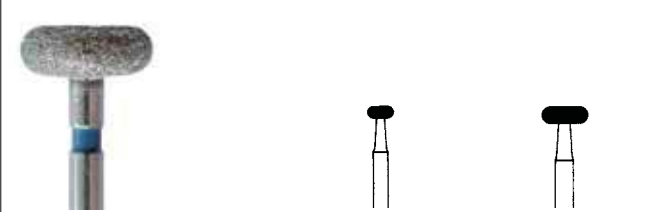


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
909	HP	806 104 068 524 -	035	060
L mm			2,0	3,0
			2	2



<b>151 - 213 µm</b>
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super-grueso



<b>107 - 181 µm</b>
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



<b>64 - 126 µm</b>
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



<b>27 - 76 µm</b>
ISO: 514
fein
fine
fin
fino



<b>10 - 36 µm</b>
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



<b>4 - 14 µm</b>
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino



## Zirconia Diamonds

## Zirconia Diamonds

## Zirconia Diamonds

## Zirconia Diamonds

**i**

Speziell entwickelt zur Bearbeitung von Zirkondioxid mittels Laborturbine und Wasserkühlung.

Specially developed for preparing zirconia using a laboratory turbine and water cooling

Développé spécialement pour l'usinage du zircon par la turbine laboratoire et avec le refroidissement par eau

Especialmente desarrollado para la preparación de óxido de zirconio por medio del uso de turbina para laboratorio con refrigeración de agua

Application & Hygiene

**Z801L** ZirPrep  
ZirPrep

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
Z801L	FG	806 314 697 324 -	014
		L mm	10,0
			5

↻ 300'000 rpm

**Z833** ZirPrep  
ZirPrep

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
Z833	FG	806 314 277 324 -	023
Z833F	FG	806 314 277 314 -	023
		L mm	10,0
			5

↻ 190'000 rpm

**Z850** ZirPrep  
ZirPrep

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
Z850	FG	806 314 198 324 -	018
Z850F	FG	806 314 198 314 -	018
		L mm	8,0
			5

↻ 250'000 rpm

**Z863** ZirPrep  
ZirPrep

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
Z863	FG	806 314 250 324 -	012
Z863F	FG	806 314 250 314 -	012
		L mm	10,0
			5

↻ 300'000 rpm



## Sinter-Diamanten

## Sintered diamonds

## Instruments diamantés Sinter

## Diamantes sinterizados



- › Instrumente vor erstmaligem Gebrauch auf einem angefeuchteten JOTA Reinigungsstein 529D abziehen.
- › Sinterdiamanten müssen zeitweise mittels Reinigungsstein gereinigt werden.
- › Die maximal zulässige Drehzahl beträgt 30.000RPM
- › Auf Sinterdiamanten darf nicht zu viel Druck ausgeübt werden, da sie gegenüber den galvanisch beschichteten Diamanten leichter brechen.
- › Instrumente mit blauem Ring für Nickel/Chrom-Legierungen und Keramik
- › Instrumente mit grünem Ring für Nickel/Chrom- und Chrom/Kobalt-Legierungen nicht für Keramik

- › Before using the instruments for the first time they must be cleaned on a moistened JOTA 529D cleaning stone.
- › Sinter diamonds should be cleaned periodically using the cleaning stone.
- › The maximum permissible motor speed is 30,000 rpm.
- › Avoid applying excessive pressure to sinter diamonds, as they break much more easily than electroplated diamonds.
- › Instruments with a blue ring are intended for use with nickel/chrome alloys and porcelain.
- › Instruments with a green ring are intended for use with nickel/chrome and chrome/cobalt alloys, but not for porcelain

- › Avant toute utilisation, les instruments doivent être passés sur la pierre de nettoyage humide JOTA 529D.
- › Les diamants frittés doivent être nettoyés de temps en temps à l'aide d'une pierre pour nettoyage.
- › La vitesse de rotation maximale admissible est de 30'000 tours/minutes
- › Une trop forte pression ne doit pas être appliquée sur les diamants frittés car ces derniers se brisent nettement plus facilement que les instruments diamantés par des procédés galvaniques.
- › Instruments à bague bleue pour alliages nickel-chrome et la céramique
- › Instruments à bague verte pour alliages nickel-chrome et chrome-cobalt, mais pas pour la céramique

- › Antes del primer uso los instrumentos deben frotarse con la piedra limpiadora húmeda JOTA 529D.
- › Los diamantes sinterizados deben limpiarse de tanto en tanto con la piedra limpiadora.
- › El máximo número de revoluciones permitido es de 30.000 rpm
- › No se debe ejercer mucha presión sobre los diamantes sinterizados porque son mucho más frágiles que los diamantes galvanizados y mucho más susceptibles a la rotura.
- › Instrumentos con anillo azul para aleaciones de níquel-cromo y cerámica
- › Instrumentos con anillo verde para aleaciones de níquel-cromo y cromo-cobalto. No aptos para cerámica

Application &amp; Hygiene



↻ max. 25'000 rpm



151 - 213 µm

ISO: 544

super grob

super coarse

super gros

super-grueso



107 - 181 µm

ISO: 534

grob

coarse

gros

grueso



64 - 126 µm

ISO: 524

mittel

medium

moyen

mediano



27 - 76 µm

ISO: 514

fein

fine

fin

fino



10 - 36 µm

ISO: 504

extra fein

extra fine

extra fin

extra fino



4 - 14 µm

ISO: 494

ultra fein

ultra fine

ultra fin

ultra fino

## 529D



Fig	Shank	ISO	
529D		635 000 600 524 750	75 x 25 x 8 mm
			1

## M801

kugelförmig (rund)  
spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
M801	HP	807 104 001 524 -	033
	L mm		3.3
			2

## M807

umgekehrt konisch  
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
M807	HP	807 014 030 524 -	025
	L mm		3.7
			2

**M813**

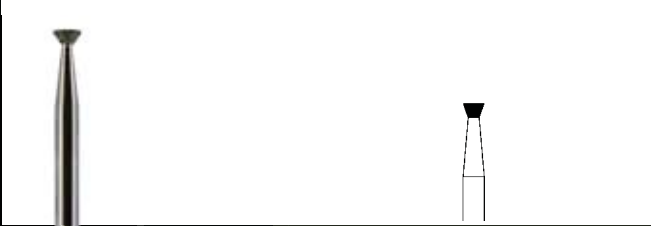
 umgekehrter Kegel  
inverted conical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
M813	HP	807 104 014 524 -	025
L mm			1,0
			2

**M837**

 Seite und Stirn schneidend  
side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
M837G	HP	807 104 113 534 -	050
L mm			12,0
			2

**M852**

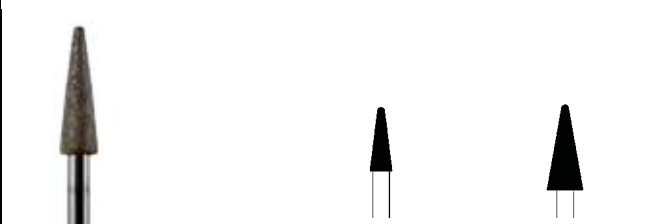
 konisch rund  
conical domed


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
M852	HP	807 104 167 524 -	035	050
L mm			12,0	12,0
			2	2

**M854**

 konisch  
conical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
M854	HP	807 104 173 524 -	031
L mm			10,0
			2

**M856**

 Grantate, konisch spitz, schlank  
bullet, conical pointed, slender


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
M856	HP	807 104 274 524 -	060
M856G	HP	807 104 274 534 -	060
L mm			14,0
			2

**M862**

 Flamme  
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
M862	HP	807 104 250 524 -	037
L mm			11,0
			2

**M863**

 zylindrisch, Stirn flammenförmig  
cylindrical, long ogival end


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
M863	HP	807 104 250 524 -	016
L mm			8,0
			2

**M941**

 Scheibe dünn  
disc thin


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
M941	HP	807 104 345 524 -	220
L mm			0,3
			1

Diamantscheiben

Diamond discs

Disques diamantés

Disco diamantado



## Anwendungen

Application

Application

Aplicación

			Kunststoff abtrennen	Kunststoff separieren	Keramik Abtrennen	Keramik Separieren	Zirkoniumdioxid	Gips
Diamond discs			acrylics cutting	acrylics seperation	ceramic cutting	porcelain seperation	zirconium oxide	plaster
Disques diamantés			résines tranchage	résines séparation	céramique tranchage	céramique séparation	zircone	plâtre
Discos diamantados			resinas corte	resinas separación	cerámica corte	cerámica separación	óxido de circonio	yeso
	910D	L = 0.5	✗	✗	✓	✗	✓	✗
		starr rigid						
	911D	L = 0.5	✓	✗	✓	✗	✓	✗
		rigides rigidos						
	916D	L = 0.5	✗	✗	✓	✗	✗	✗
		starr rigid						
	918D	L = 0.5	✓	✗	✓	✗	✗	✗
		rigides rigidos						
	930D	L = 0.3	✗	✗	✓	✗	✓	✗
		flexibel flexible						
	932D	L = 0.3	✓	✗	✓	✓	✓	✗
		flexibles flexibles						
	935D	L = 0.3	✓	✓	✓	✓	✓	✗
		flexibles flexibles						
	401D	L = 0.2	✗	✓	✗	✓	✗	✗
		flexibel flexible						
	915D	L = 0.25	✗	✓	✗	✓	✗	✗
		superflexibel superflexible						
	921D	L = 0.2	✗	✓	✗	✓	✗	✗
		superflexibles superflexibles						
	940D	L = 0.2	✗	✓	✗	✓	✗	✓
		superflexible superflexibles						
	947D	L = 0.2	✗	✓	✗	✓	✗	✗
		superflexibles superflexibles						
	365D	L = 0.3	✗	✗	✗	✗	✗	✓
		flexibles flexibles						
	912F 913F	L = 0.15	✗	✓	✗	✓	✗	✗
		superflexible superflexibles						
	914F 915F	L = 0.15	✗	✓	✗	✓	✗	✗
		superflexible superflexibles						

## Diamantscheiben „starr“

## Diamond discs „rigid“

## Disques diamantés „rigides“

## Discos diamantados „rigidos“

## 910D

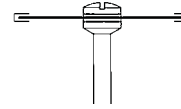
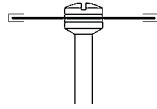
Umfang und Rand schneidend  
peripheral and rim cutting

Fig	Shank	ISO	Ø	L mm	Ø	L mm	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>							
910D	HP	806 104 321 524 -	190	0,50	220	0,50	
910DF	HP	806 104 321 514 -	190	0,45			
				1	1		

Application

## 911D

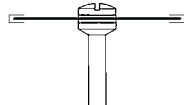
Umfang und Rand schneidend  
peripheral and rim cutting

Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
911D	HP	806 104 332 524 -	220	0.50
911DF	HP	806 104 332 514 -	220	0.45
			1	

Application

## 916D

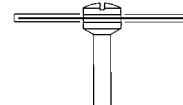
Umfang, vorne, hinten schneidend  
peripheral, distal, proximal cutting

Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
916D	HP	806 104 327 524 -	220	0.50
			1	

Application

**151 - 213 µm**  
ISO: 544  
super grob  
super coarse  
super gros  
super grueso

**107 - 181 µm**  
ISO: 534  
grob  
coarse  
gros  
grueso

**64 - 126 µm**  
ISO: 524  
mittel  
medium  
moyen  
mediano

**27 - 76 µm**  
ISO: 514  
fein  
fine  
fin  
fino

**10 - 36 µm**  
ISO: 504  
extra fein  
extra fine  
extra fin  
extra fino

**4 - 14 µm**  
ISO: 494  
ultra fein  
ultra fine  
ultra fin  
ultra fino

## 918D

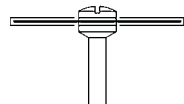
Umfang, vorne, hinten schneidend  
peripheral, distal, proximal cutting

Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
918D	HP	806 104 335 524 -	220	0.50
			1	

Application

## Diamantscheiben „flexibel“

## Diamond discs „flexible“

## Disques diamantés „flexibles“

## Discos diamantados “flexibles”

**930D**

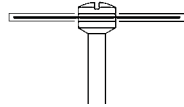
 Umfang, vorne, hinten schneidend  
 peripheral, distal, proximal cutting


Fig	Shank	ISO	L mm
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
930D	HP	806 104 345 524 -	220 0.30



1
---

Application


**932D**

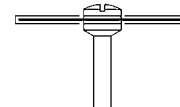
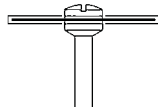
 Umfang, vorne, hinten schneidend  
 peripheral, distal, proximal cutting


Fig	Shank	ISO	Ø	L mm	Ø	L mm
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>						
932D	HP	806 104 350 524 -	190	0.30	220	0.30



1	1
---	---

Application &amp; Hygiene


**935D**

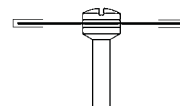
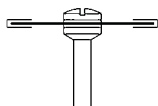
 Umfang und Rand schneidend  
 peripheral and rim cutting


Fig	Shank	ISO	Ø	L mm	Ø	L mm
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>						
935D	HP	806 104 340 524 -			220	0.30
935DF	HP	806 104 340 514 -	190	0.25	220	0.25



1	1
---	---

Application





Diamantscheiben „superflexibel“

Diamond discs „superflexible“

Disques diamantés „super flexibles“

Discos diamantados „superflexibles“

915D

Umfang und Rand schneidend  
peripheral and rim cutting

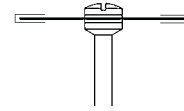
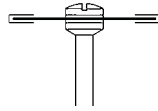


Fig	Shank	ISO	Ø	L mm	Ø	L mm
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>						
915D	HP	806 104 355 524 -	190	0.25	220	0.25
915DF	HP	806 104 355 514 -	190	0.20	220	0.20



1

1

Application

921D

Umfang und Rand schneidend  
peripheral and rim cutting

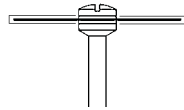


Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
921DF	HP	806 104 358 514 -	220	0.20



1

Application

940D

Umfang und Rand schneidend  
peripheral and rim cutting

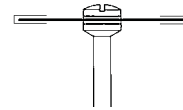


Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
940F	HP	806 104 377 514 -	220	0.20



1

Application



**151 - 213 µm**  
ISO: 544  
super grob  
super coarse  
super gros  
super grueso



**107 - 181 µm**  
ISO: 534  
grob  
coarse  
gros  
grueso



**64 - 126 µm**  
ISO: 524  
mittel  
medium  
moyen  
mediano

947D

Umfang, vorne, hinten schneidend  
peripheral, distal, proximal cutting

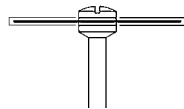


Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
947DF	HP	806 104 389 514 -	220	0.20
947DEF	HP	806 104 389 504 -	220	0.15



1

Application

401D

Scheibe dünn  
disc thin

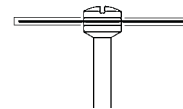


Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
401DF	HP	806 104 400 514 -	220	0.20



1

Application



**27 - 76 µm**  
ISO: 514  
fein  
fine  
fin  
fino



**10 - 36 µm**  
ISO: 504  
extra fein  
extra fine  
extra fin  
extra fino



**4 - 14 µm**  
ISO: 494  
ultra fein  
ultra fine  
ultra fin  
ultra fino

Diamantscheiben „superflexibel &amp; einseitig belegt“

Diamond discs „superflexible &amp; one side coated“

Disques diamantés „super flexibles &amp; diamanté sur une face“

Discos diamantados „superflexibles &amp; diamantado por una parte“

**913F**

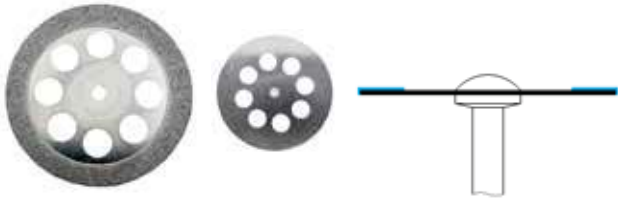
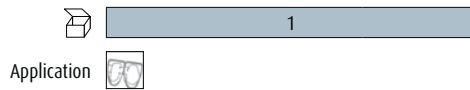
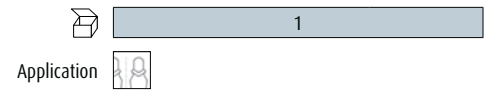
 nur Oberseite belegt  
only top side coated


Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
913F	HP	806 104 385 514 -	220	0.15


**912F**

 nur Unterseite belegt  
only bottom side coated


Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
912F	HP	806 104 384 514 -	220	0.15


**914F**

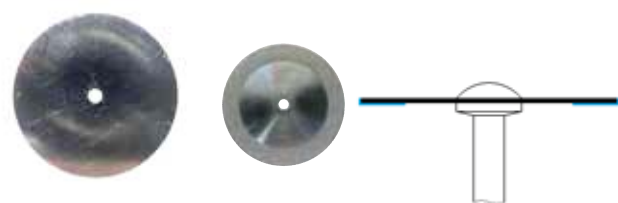
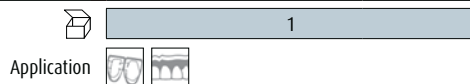
 nur Unterseite belegt  
only bottom side coated


Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
914F	HP	806 104 356 514 -	220	0.15


**915F**

 nur Oberseite belegt  
only top side coated


Fig	Shank	ISO	Ø	L mm
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
915F	HP	806 104 357 514 -	220	0.15



Gitpstremscheibe „flexibel“

Plaster cutting discs „flexible“

Disque diamanté pour séparer plâtres „flexibles“

Disco diamantado para separar yesos „flexibles“

**365D**

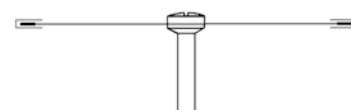
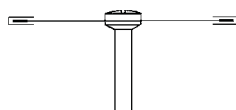
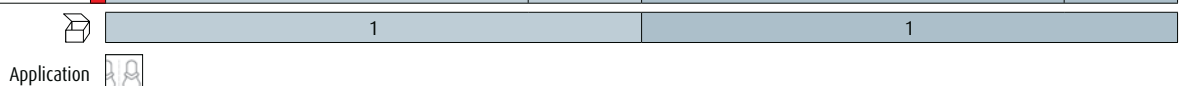
 Umfang und Rand schneidend  
peripheral and rim cutting


Fig	Shank	ISO	Ø	L mm	Ø	L mm
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>						
365D	HP	806 104 333 514 -	300	0.30	450	0.35





Hartmetallinstrumente

Carbide instruments

Instruments en carbure

Instrumentos de carburo



## Typen und Formen der Hartmetallinstrumente für das Zahnlabor

## Types and shapes of carbide instruments for dental laboratories

## Types et formes d'instruments en carbure pour le labo dentaire

## Tipos y formas de instrumentos de carburo para el laboratorio dental



<b>Fig.</b>	<b>C1</b>	<b>C2</b>	<b>C21</b>	<b>C71</b>	<b>C23</b>	<b>C23SR</b>	<b>CX23SR</b>	<b>C31</b>	<b>C31RL</b>	<b>C33L</b>	<b>C33</b>
Page	27	27	27	27	28	28	28	28	28	28	29



<b>Fig.</b>	<b>C290</b>	<b>C515</b>	<b>C21</b>	<b>C71</b>	<b>C75</b>	<b>C77</b>	<b>C78</b>	<b>C79</b>	<b>C251</b>	<b>C416</b>	<b>C72G</b>
Page	29	29	29	30	30	30	30	30	30	30	31



<b>Fig.</b>	<b>C75G</b>	<b>C79G</b>	<b>C251G</b>	<b>CX79SF</b>	<b>CX486SF</b>	<b>CX23F</b>	<b>CX72F</b>	<b>CX75F</b>	<b>CX77F</b>	<b>CX78F</b>	<b>CX79F</b>
Page	31	31	31	32	32	33	33	33	33	34	34



<b>Fig.</b>	<b>CX138F</b>	<b>CX489F</b>	<b>CX251F</b>	<b>CX486F</b>	<b>CX487F</b>	<b>CX488F</b>	<b>CX23MF</b>	<b>CX30MF</b>	<b>CX77MF</b>	<b>CX78MF</b>	<b>CX486MF</b>
Page	34	34	34	34	34	34	35	35	35	35	35



<b>Fig.</b>	<b>CX23</b>	<b>CX71</b>	<b>CX72</b>	<b>CX73</b>	<b>CX75</b>	<b>CX77</b>	<b>CX78</b>	<b>CX79</b>	<b>CX138</b>	<b>CX139</b>	<b>CX251</b>
Page	36	36	36	36	37	37	37	37	37	37	37



<b>Fig.</b>	<b>CX416</b>	<b>CX460</b>	<b>CX486</b>	<b>CX487</b>	<b>CX23M</b>	<b>CX30M</b>	<b>CX77M</b>	<b>CX486M</b>	<b>CX75G</b>	<b>CX79G</b>	<b>CX251G</b>
Page	37	38	38	38	38	38	38	38	39	39	39



<b>Fig.</b>	<b>CX75SG</b>	<b>CX79SG</b>	<b>CX251SG</b>	<b>CQ79F</b>	<b>CQ251F</b>	<b>CQ75</b>	<b>CQ79</b>	<b>CQ251</b>	<b>C79FF</b>	<b>C251FF</b>	<b>C251CC</b>
Page	39	40	40	40	40	41	41	41	42	42	42



<b>Fig.</b>	<b>C79SGT</b>	<b>C250SGT</b>	<b>C251SGT</b>	<b>C79GT</b>	<b>C79T</b>	<b>C79FT</b>	<b>C251FT</b>	<b>C486FT</b>	<b>C23SFT</b>	<b>CBP379</b>	<b>CBP847</b>
Page	43	43	43	43	43	43	43	44	44	44	44



<b>Fig.</b>	<b>CBP856</b>
Page	44

## Anwendung

## Application

## Application

## Aplicación

## Laboratory

		Gips	Kunststoff	Keramik	Edelmetall	Edelmetall reduziert	Nicht-edelmetall	Titan
Hartmetall Fräsen		plaster	acrylics	porcelain	precious metal	semi-precious metal	non-precious metal	titanium
Carbide cutters		plâtre	résines	céramique	métaux précieux	ceux à teneur réduite	métaux non-précieux	titanium
Fraises en carburo		yeso	resinas	cerámica	metales preciosos		metales no preciosos	titanio
	<b>C</b> Normalverzahnung standard Plain cut standard Denture normale standard Dentado normal estándar	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗
	<b>C-G</b> Normalverzahnung grob Plain cut coars Denture grosse Dentado simple grueso	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗
	<b>CX-SF</b> Kreuzverzahnung extra fein X-cut extra fine Denture croisée extra fine Dentado cruzado extra-fino	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✗
	<b>CX-F</b> Kreuzverzahnung fein X-cut fine Denture croisée fine Dentado cruzado fino	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✗
	<b>CX-</b> Kreuzverzahnung standard X-cut standard Denture croisée standard Dentado cruzado estándar	✗	✓	✗	✓	✓	✓	✗
	<b>CX-G</b> Kreuzverzahnung grob X-cut coarse Denture croisée grosse Dentado cruzado grueso	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✗
	<b>CX-SG</b> Kreuzverzahnung super grob X-cut super coarse Denture croisée très grosse Dentado cruzado super grueso	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗
	<b>CQ-F</b> Querhiebverzahnung fein Cross-cut fine Denture croisée surtaillée fine Dentado transversal fino	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗
	<b>CQ-</b> Querhiebverzahnung standard Cross-cut medium Denture croisée surtaillée moyenne Dentado transversal medio	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗
	<b>C-FF</b> Fräsen mit Hinterschliff Relief-ground cutters Fraises avec denture à dépouille Fresas con destalonado	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗
	<b>C-T</b> Titan Fräsen Titanium cutter Fraises pour titane Fresas para Titanio	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
	<b>CBP</b> Viper Viper Viper Viper	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓

✓	empfohlen	recommended	recommandée	recomendado
✓	geeignet	suitable	adaptée	posible
✗	nicht geeignet	not suitable	ne convient pas	no es posible

## Hartmetallbohrer

## Carbide burs

## Fraises en carbure

## Fresas de carburo



Hygiene



## C1

kugelförmig  
spherical

Fig	Shank	ISO	Ø												
Handstück   Straight Handpiece															
C1	HP	500 104 001 001 -	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
US-No.			1/4	1/2		1		2	3	4	5	6	7	8	10
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Application															

## C2

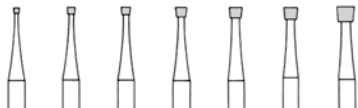
umgekehrter Kegel  
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück   Straight Handpiece									
C2	HP	500 104 010 001 -	008	010	012	014	016	018	023
US-No.			34	35	36	37	38	39	41
L mm			0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0
			5	5	5	5	5	5	5
Application									

## C21

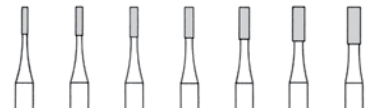
zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück   Straight Handpiece									
C21	HP	500 104 107 006 -	008	009	010	012	014	016	018
US-No.				56	57	58	59	60	61
L mm			3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9
			5	5	5	5	5	5	5
Application									

## C71

kugelförmig  
spherical

Fig	Shank	ISO	Ø							
Handstück   Straight Handpiece										
C71	HP	500 104 001 175 -	005	006	007	008	009	010	021	023
			5	5	5	5	5	5	5	5
Application										

**C23**

 konisch  
conical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C23	HP	500 104 168 006 -	016

US-No.	172
L mm	4,5
	5

Application

**C23SR**

 konisch, Stirn rund  
conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C23SR	HP	500 104 196 006 -	009

L mm	4,2
	5

Application

**CX23SR**

 konisch, Stirn rund  
conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX23SR	HP	500 104 196 019 -	010

L mm	4,2
	5

Application

**C31**

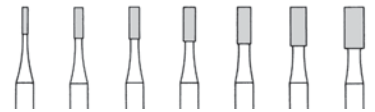
 Seite und Stirn schneidend  
side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø							
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>										
C31	HP	500 104 107 007 -	008	010	012	014	016	018	023	

US-No.	555	557	558	559	560	561	563
L mm	3,6	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9	5,4
	5	5	5	5	5	5	5

Application

**C31RL**

 Trennfräse  
Detach Carbide


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C31RL	HPL	500 105 143 007 -	010

L mm	10.0
	1

Application

**C33L**

 konisch  
conical


Fig	Shank	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
C33L	HP	500 104 171 007 -	009	012	016

US-No.	699L	701L	702L
L mm	5,3	6,3	6,3
	5	5	5

Application

**C33**konisch  
conical

Fig	Shank	ISO	Ø								
C33	HP	500 104 168 007 -	008	009	010	012	014	016	018	021	023
US-No.			698	699	700	701		702		703	
L mm			3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9	4,9	5,4
			5	5	5	5	5	5	5	5	5

Application



Hartmetall Instrumente zum Ausarbeiten von Kunststoff und Tiefziehschienen

Tungsten carbide instruments for preparing acrylic and vacuum-formed templates

Instruments en carbure de tungstène pour l'usinage des résines et le gouttière thermoformées

Fresas para la preparación de materiales sintéticos y férulas termoplásticas

**C290**konisch  
conical

Fig	Shank	ISO	Ø
C290	HP	500 104 170 377 -	012
L mm			4,2
			5

Application

**C515**Vierkantbohrer, konisch, spitz  
bur, four sides, squared, pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
C515	HP	500 104 467 211 -	023
L mm			11,0
			2

Application



Fräsen- Normalverzahnung, mittel

Cutters - Normal cut, medium

Fraises - Denture normale, moyenne

Fresas - Dentado normal, medio

**i**

- › für wirkungsvolles Ausarbeiten aller harten Werkstoffe
- › zum Erzielen besonders glatter Oberflächen
- › for efficient preparation of all hard materials
- › for producing very smooth surfaces
- › pour un travail efficace de toutes les résines dures
- › pour obtenir des surfaces particulièrement lisses
- › para la preparación eficaz de todos los materiales duros
- › para lograr una superficie especialmente lisa

Application &amp; Hygiene

**C21**

Fig	Shank	ISO	Ø
C21	HP	500 104 107 175 -	060
L mm			13,7
			1

**C71**


Fig	Shank	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
C71	HP	500 104 001 175 -	031	040	050
			1	1	1


**C75**


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
C75	HP	500 104 260 175 -	060	
			L mm	
			12,0	
			1	


**C77**


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
C77	HP	500 104 237 175 -	060	
			L mm	
			10,7	
			1	


**C78**


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
C78	HP	500 104 257 175 -	060	
			L mm	
			12,7	
			1	


**C79**


Fig	Shank	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
C79	HP	500 104 194 175 -	040	045	060
			L mm		
			14,2	12,7	12,7
			1	1	1


**C251**


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
C251	HP	500 104 274 175 -	060	
			L mm	
			14,7	
			1	


**C416**


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
C416	HP	500 104 201 175 -	060	
			L mm	
			14,7	
			1	





## Fräsen - Normalverzahnt, grob

Cutters - Plain cut, coarse

Fraises - Denture grosse

Fresas - Dentado simple, grueso



für schnelles, effektives Arbeiten auf Kunststoff und Gips  
 for rapid and effective trimming of acrylics and also plaster  
 pour un travail rapide et efficace sur les résines et le plâtre  
 para el desbaste rápido y eficaz sobre acrílico y yeso

Application &amp; Hygiene

## C72G



Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
C72G	HP	500 104 137 215 -	060	
L mm			13,7	
			1	

## C75G



Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
C75G	HP	500 104 260 215 -	060	070
L mm			12,0	13,2
			1	1

## C79G



Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
C79G	HP	500 104 194 215 -	045	060
L mm			12,7	12,7
			1	1

## C251G



Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
C251G	HP	500 104 274 215 -	060	
L mm			14,7	
			1	

Fräsen - Kreuzverzahnt, extra fein

Cutters - X-cut, extra fine

Fraises - Denture croisée, extra fine

Fresas - Dentado cruzado, extra-fino



für die feine Ausarbeitung von Metalllegierungen und Kompositen

for the finest preparation of metal alloys and composites

pour l'usinage le plus fin d'alliages métalliques et les composites

para la preparación más fina de aleaciones de metal y composites

Application &amp; Hygiene



## CX79SF



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX79SF	HP	500 104 194 141 -	040
L mm			14,2
			1

## CX486SF



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX486SF	HP	500 104 137 141 -	023
L mm			14,0
			1

Fräsen - Kreuzverzahnung, fein

Cutters - X-cut, fine

Fraises - Denture croisée, fine

Fresas - Dentado cruzado, fino



- › vorwiegend für feinere Arbeiten auf Edelmetallen, Nichtelegmetallen, Kunststoffen und Keramik
- › massvoller und sehr gezielter Materialabtrag, glatte Werkstückoberfläche
- › Instrumente mit einem M im Match Code besitzen einen kürzeren Arbeitsteil um detailliertere Arbeiten auszuführen

- › mainly for finer preparation of precious metals, non-precious metals, acrylics and porcelain
- › moderate, highly selective material removal, smooth workpiece surface
- › instruments with an M in the Match Code have a shorter working section to allow more detailed preparation

- › avant tout pour les usinages très fins sur métaux précieux, métaux non-précieux, résines et la céramique
- › enlèvement raisonnable et très ciblé du matériau, surface de l'objet bien lisse
- › Les instruments pourvus d'un M dans le code ont une partie travaillante plus courte afin de pouvoir exécuter un travail mieux détaillé

- › principalmente para trabajos más precisos con metales preciosos, metales no preciosos, resinas y cerámica
- › Corte moderado y muy preciso del material, alisando así la superficie
- › Los instrumentos con una M en su código son llamados de Mini, y poseen una parte activa más corta, consiguiendo así llevar a cabo trabajos más detallados y de precisión

Application &amp; Hygiene



## CX23F



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX23F	HP	500 104 199 140 -	023
L mm			11,5
			1

## CX72F



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX72F	HP	500 104 137 140 -	060
L mm			13,7
			1

## CX75F



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX75F	HP	500 104 260 140 -	060
L mm			12,0
			1

## CX77F



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX77F	HP	500 104 237 140 -	060
L mm			11,7
			1

**CX78F**


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX78F	HP	500 104 257 140 -	060
L mm		12,7	
		1	

**CX79F**


Fig	Shank	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
CX79F	HP	500 104 194 140 -	040	045	060
L mm		14,2	12,7	12,7	
		1	1	1	

**CX138F**


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX138F	HP	500 104 198 140 -	023
L mm		8,0	
		1	

**CX489F**


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX489F	HP	500 104 187 140 -	023
L mm		15,0	
		1	

**CX251F**


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
CX251F	HP	500 104 274 140 -	040	060
L mm		9,3	14,7	
		1	1	

**CX486F**


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX486F	HP	500 104 137 140 -	023
L mm		14,0	
		1	

**CX487F**


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX487F	HP	500 104 292 140 -	023
L mm		14,0	
		1	

**CX488F**


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX488F	HP	500 104 184 140 -	016
L mm		8,0	
		1	

## CX23MF



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX23MF	HP	500 104 196 140 -	023
L mm		4,8	5,5
		1	1

## CX30MF



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX30MF	HP	500 104 225 140 -	023
L mm		5,5	
		1	

## CX77MF



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX77MF	HP	500 104 237 140 -	023
L mm		5,5	
		1	

## CX78MF



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX78MF	HP	500 104 257 140 -	023
L mm		5,5	
		1	

## CX486MF



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX486MF	HP	500 104 139 140 -	023
L mm		5,5	
		1	

## Fräsen - Kreuzverzahnt, mittel

## Cutters - X-cut, medium

## Fraises - Denture croisée, moyenne

## Fresas - Dentado cruzado, medio



- › zum Ausarbeiten grösserer Flächen auf Edelmetallen, Nichtedelmetallen und Kunststoffen
  - › rationeller Materialabtrag, glatte Werkstückoberfläche, weicher Lauf des Werkzeugs
  - › sehr universelle Einsatzmöglichkeiten, daher seltener Werkzeugwechsel erforderlich
  - › Instrumente mit einem M im Match Code besitzen einen kürzeren Arbeitsteil um detailliertere Arbeiten auszuführen
- › for preparing larger surfaces of precious metals, non-precious metals and acrylics
  - › efficient material removal, smooth workpiece surfaces, smooth running of the tool
  - › very universal application options, consequently instruments are changed less frequently
  - › instruments with an M in the Match Code have a shorter working section to allow more detailed preparation
- › pour l'usinage de surfaces étendues sur métaux précieux, métaux non-précieux et résines
  - › enlèvement rationnel du matériau, surface de l'objet bien lisse, rotation douce de l'outil
  - › possibilités d'emploi universelles d'où un remplacement moins fréquent de l'outil
  - › Les instruments pourvus d'un M dans le code ont une partie travaillante plus courte afin de pouvoir exécuter un travail mieux détaillé
- › para trabajar grandes superficies de metales preciosos, metales no preciosos y resinas
  - › Corte preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa y con un funcionamiento suave y sin vibraciones
  - › este instrumento posibilita una aplicación universal, por lo que se hace menos necesario el cambio de instrumento
  - › Los instrumentos con una M en su código son llamados de Mini, y poseen una parte activa más corta, consiguiendo así llevar a cabo trabajos más detallados y de precisión

Application &amp; Hygiene


**CX23**


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX23	HP	500 104 199 190 -	023
L mm			11,5
			1

**CX71**


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX71	HP	500 104 001 190 -	050
L mm			
			1

**CX72**


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX72	HP	500 104 137 190 -	060
L mm			13,7
			1

**CX73**


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX73	HP	500 104 277 190 -	060
L mm			10,0
			1

## CX75



Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
CX75	HP	500 104 260 190 -	040	060
L mm			8,3	12,0
			1	1

## CX77



Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
CX77	HP	500 104 237 190 -	060	
L mm			11,7	
			1	

## CX78



Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
CX78	HP	500 104 257 190 -	060	
L mm			12,7	
			1	

## CX79



Fig	Shank	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
CX79	HP	500 104 194 190 -	040	045	060
L mm			14,2	12,7	12,7
			1	1	1

## CX138



Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
CX138	HP	500 104 198 190 -	023	
L mm			8,0	
			1	

## CX139



Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
CX139	HP	500 104 289 190 -	023	
L mm			8,0	
			1	

## CX251



Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
CX251	HP	500 104 274 190 -	040	060
L mm			9,3	14,7
			1	1

## CX416



Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
CX416	HP	500 104 201 190 -	060	
L mm			14,7	
			1	

## CX460



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX460	HP	500 104 116 190 -	023
L mm			14,0
			1

## CX486



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX486	HP	500 104 137 190 -	023
L mm			14,0
			1

## CX487



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX487	HP	500 104 292 190 -	023
L mm			14,0
			1

## CX23M



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX23M	HP	500 104 196 220 -	023
L mm			5,5
			1

## CX30M



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX30M	HP	500 104 225 220 -	023
L mm			5,5
			1

## CX77M



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX77M	HP	500 104 237 220 -	023
L mm			5,5
			1

## CX486M



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX486M	HP	500 104 139 220 -	023
L mm			5,5
			1



## Fräsen - Kreuzverzahnung grob

Cutters - X-cut, coarse

Fraises - Denture croisée, puissante

Fresas - Dentado cruzado, grueso



- › zum Groben und rationellen Vorarbeiten grosser Flächen aus Edelmetallen, Nichtelegmetallen und Kunststoffen
- › für feinere Arbeiten auf Gips
- › for rough, efficient pre-preparation of large surfaces of precious metals, non-precious metals and acrylics
- › for finer trimming of plaster
- › pour l'usinage grossier et l'ébauche rationnelle de surfaces étendues sur métaux précieux, métaux non-précieux et résines
- › pour des travaux fins sur le plâtre
- › para preparaciones eficaces de gran tamaño sobre grandes superficies en metales preciosos, metales no preciosos y acrílico
- › para trabajos precisos con escayola

Application &amp; Hygiene



## CX75G



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX75G	HP	500 104 260 220 -	060
L mm			12,0
			1

## CX79G



Fig	Shank	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
CX79G	HP	500 104 194 220 -	040	045	060
L mm			14,2	12,7	12,7
			1	1	1

## CX251G



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX251G	HP	500 104 274 220 -	060
L mm			14,7
			1

## Fräsen - Kreuzverzahnung, super grob

Cutters - X-cut, super coarse

Fraises - Denture croisée, très puissante

Fresas - Dentado cruzado, super grueso



- › besonders für die Bearbeitung von Gips, auch für sehr grobe Arbeiten auf Kunststoffen geeignet
- › sehr starker Materialabtrag
- › grosse Spanräume verhindern ein Zusetzen mit Schleifspänen
- › ideal for trimming plaster, also suitable for very rough preparation of acrylics
- › very high material removal
- › large chip escape channels prevent clogging with grinding chips
- › particulièrement pour l'usinage du plâtre, également adaptée pour des travaux très grossier sur les résines
- › enlèvement important du matériau
- › des espaces importants entre les lames évitent un bourrage par des copeaux
- › especialmente para la preparación de escayola, y también para trabajos de gran tamaño con resinas
- › gran poder de corte sobre el material
- › grandes espacios de separación entre láminas, los cuales evitan la obstrucción de las mismas con los materiales removidos

Application &amp; Hygiene



## CX75SG



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX75SG	HP	500 104 260 224 -	070
L mm			13,2
			1

**CX79SG**


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX79SG	HP	500 104 194 224 -	045 070
		L mm	12,7 14,7
			1 1

**CX251SG**


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CX251SG	HP	500 104 274 224 -	060
		L mm	14,7
			1

Fräsen - Querhiebverzahnung, fein

Cutters - Cross-cut, fine

Fraises - Denture croisée surtaillée, fine

Fresas - Dentado transversal, fino



- › für feines Ausarbeiten aller Legierungen und harter Kunststoffe
- › rationeller Materialabtrag, glatte Oberfläche
- › for fine preparation of all alloys and hard acrylics
- › efficient material removal, smooth surface
- › pour l'usinage fin de tous les alliages et des résines dures
- › enlèvement rationnel du matériau, surface lisse
- › para trabajos precisos sobre todo tipo de aleaciones y acrílicos duros
- › Corte preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa y con un funcionamiento suave y sin vibraciones

Application &amp; Hygiene

**CQ79F**


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CQ79F	HP	500 104 194 134 -	040
		L mm	14,2
			1

**CQ251F**


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CQ251F	HP	500 104 274 134 -	060
		L mm	14,7
			1

Fräsen - Querhiebverzahnung, mittel

Cutters - Cross-cut, medium

Fraises - Denture croisée surtaillée, moyenne

Fresas - Dentado transversal, medio



- › Für wirkungsvolles Ausarbeiten aller Prothesenkunststoffe
- › Sehr guter Materialabtrag, glatte Oberfläche
- › for effective preparation of all denture acrylics
- › very good material removal, smooth surface
- › pour un usinage efficace de toutes résines prothèses
- › très bon enlèvement de matériau, surface lisse
- › para trabajos eficaces con todo tipo de resinas prótesis
- › Corte preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa y con un funcionamiento suave y sin vibraciones

Application &amp; Hygiene



## CQ75



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CQ75	HP	500 104 260 176 -	060
			L mm
			12,0
			1

## CQ79



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CQ79	HP	500 104 194 176 -	040
			L mm
			14,2
			1

## CQ251



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
CQ251	HP	500 104 274 176 -	060
			L mm
			14,7
			1

**Fräsen mit Hinterschliff**
**Relief-ground cutters**
**Fraises avec dépouille**
**Fresas con destalonado**


- › die Schneide ist gegen das Ausbrechen der Kanten deutlich besser geschützt, wodurch die Standzeit der Fräse deutlich erhöht wird.
- › die Fräse weist auch spürbar bessere Rundlaufeigenschaften ohne Rattern auf
- › zur Bearbeitung aller harter Metalllegierungen wie Chromkobalt, Nichtedelmetallen und Goldreduziert
- › better protection of the blade against the edges breaking off, which considerably increases the service life of the cutters
- › the cutters also have perceptibly better concentricity without chatter
- › for preparing all hard metal alloys such as chrome-cobalt, non-precious metals and semi-precious alloys
- › la lame est mieux protégée contre l'arrachement ce qui augment nettement la durée de vie de la fraise
- › la fraise montre également une meilleure concentricité de rotation sans vibration
- › pour l'usinage de tous les alliages métalliques durs tels le chrome-cobalt, les métaux non-précieux et ceux à teneur réduite en métaux précieux
- › los filos poseen un tratamiento especial para lograr una mejor protección sobre desgaste y posibles rupturas, aumentando así la vida útil del instrumento
- › Excelentes propiedades de concentricidad, evitando vibraciones y sonidos indeseados
- › para la preparación de todo tipo de aleaciones de metal duro como el cromo-cobalto, metales no preciosos y el oro reducido

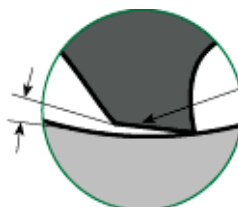
Application &amp; Hygiene


**C79FF**


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
C79FF	HP	500 104 194 181 -	040	060
			L mm	
			14,2	11,4
			1	1

**C251FF**


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
C251FF	HP	500 104 274 181 -	060	
			L mm	
			14,7	
			1	


 Hinterschliff/ relief-ground/  
avec dépouille/ destalonado

**Splitterverzahnung**
**Carbide chip coat**
**Denture aux particules de carbure de tungstèn**
**Incrustación de partículas de carburo**


- zur wirkungsvollen Bearbeitung weichbleibender Unterfütterungsmaterialien.
- for effective trimming of permanently soft relining material
- pour l'usinage efficace de matériaux de rebase en résine molle
- para un mecanizado efectivo de materiales de rebase permanentemente blandos

Application &amp; Hygiene


**C251CC**


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
C251CC	HP	500 104 274 523 -	060	
			L mm	
			14,7	
			1	

## Titan Fräsen

## Titanium cutter

## Fraises pour titane

## Fresas para Titanio

## i

Spezialverzahnung zur schnellen und effektiven Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen

special cut for quick, effective preparation of titanium and titanium alloys

denture spéciale pour un usinage rapide et efficace du titane et des alliages de titane

dentado especial de mayor resistencia, para una preparación rápida y eficaz del titanio y sus aleaciones

Application & Hygiene



## C79SGT



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C79SGT	HP	500 104 194 226 -	040
L mm			14,2
			1

## C250SGT



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C250SGT	HP	500 104 275 227 -	040
L mm			12,0
			1

## C251SGT



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C251SGT	HP	500 104 274 227 -	060
L mm			14,7
			1

## C79GT



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C79GT	HP	500 104 194 221 -	040
L mm			14,2
			1

## C79T



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C79T	HP	500 104 194 194 -	040
L mm			14,2
			1

## C79FT



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C79FT	HP	500 104 194 142 -	040
L mm			14,2
			1

## C251FT



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C251FT	HP	500 104 274 142 -	060
L mm			14,7
			1

**C486FT**


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C486FT	HP	500 104 137 142 -	023
L mm			14,0
			1

**C23SFT**


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C23SFT	HP	500 104 199 111 -	023
L mm			11,5
			1

Viper

Viper

Viper

Viper



- › Ein-Stück Hartmetall Instrumente
- › spezielle Schneidekantengeometrie
- › zur optimalen Bearbeitung von Nichtelegmetallen, Titan, Chromkobalt mittels einer Laborturbine

- › one-piece tungsten carbide instruments
- › special cutting edge geometry
- › for optimal preparation of non-precious metals, titanium, chrome-cobalt using a laboratory turbine

- › instruments massifs en carbure
- › géométrie spéciale des lames
- › pour l'usinage optimal des métaux non-précieux, du titane, du chrome-cobalt à l'aide de la turbine de laboratoire

- › Instrumento de Carburo de Tungsteno fabricado en una sola pieza
- › Láminas especiales para corte y reducción hasta de los materiales más exigentes
- › para una óptima preparación de metales no preciosos, titanio y cromo-cobalto mediante una turbina de laboratorio

Application &amp; Hygiene

**CBP379**

 Ei  
Egg


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Turbine   Friction Grip</b>			
CBP379	FG	500 314 277 007 -	023
US-No.			7408G
L mm			4,2
			5

↻ 190'000 rpm

**CBP847**

 Konisch, kegelstumpfförmig  
Conical, truncated


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Turbine   Friction Grip</b>			
CBP847	FGL	500 314 172 007 -	016
L mm			8,0
			5

↻ 250'000 rpm

**CBP856**

 Konisch, Stirn rund  
Conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Turbine   Friction Grip</b>			
CBP856	FGL	500 314 546 007 -	016 018
L mm			7,5 7,5
			5 5

↻ 250'000 rpm

# jota

Stahlinstrumente

Steel instruments

Instruments en acier

Instrumentos de acero



## Typen und Formen der Stahlinstrumente für das Zahnlabor

## Types and shapes of steel instruments for dental laboratories

## Types et formes d'instruments en acier pour le labo dentaire

## Tipos y formas de instrumentos de acero para el laboratorio dental



<b>Fig.</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>11</b>	<b>21</b>	<b>31R</b>	<b>36</b>	<b>38</b>	<b>203</b>	<b>514</b>	<b>515</b>	<b>515L</b>
Page	47	74	74	48	48	48	48	48	49	49	49



<b>Fig.</b>	<b>71</b>	<b>72</b>	<b>75</b>	<b>77</b>	<b>78</b>	<b>79</b>	<b>89</b>	<b>82RF</b>	<b>84RF</b>	<b>85RF</b>	<b>91RF</b>
Page	49	49	50	50	50	50	50	51	51	51	51



<b>Fig.</b>	<b>92RF</b>	<b>95RF</b>	<b>301L</b>	<b>303</b>	<b>305</b>	<b>314</b>	<b>315</b>	<b>318</b>	<b>320A</b>	<b>327RF</b>	<b>372RF</b>
Page	51	51	52	52	52	52	52	52	53	53	53



Um bei der Aufbereitung von nicht rostfreien Stahlinstrumenten im Autoklaven/Dampfsterilisator die Bildung von schwarzen Flecken/Rändern sowie Oxidationsstellen zu vermeiden, müssen diese mit einem Rostschutzspray vorbehandelt werden.

These instruments should be conditioned using a rust protection spray to avoid the formation of black spots/margins or oxidation areas during preparation of non-stainless steel instruments in an autoclave/ steam steriliser.

Afin d'éviter la formation de taches / bordures noires ainsi que de traces de corrosion lors du traitement d'instruments non inoxydables dans l'autoclave, ces derniers doivent être préalablement traités à l'aide d'un spray de protection contre la corrosion.

Para evitar la formación de manchas negras o aparición de óxido por el tratamiento de instrumentos de acero no inoxidable en autoclave/esterilizador por vapor, estos instrumentos deben tratarse previamente con un spray de protección contra la corrosión.





Stahlbohrer

Steel burs

Fraises en acier

Fresas de acero



Application & Hygiene



1

kugelförmig (rund)  
spherical (round)

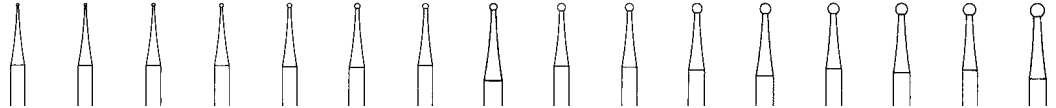


Fig	Shank	ISO	Ø															
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Handstück | Straight Handpiece

1	HP	310 104 001 001 -	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019
---	----	-------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

US-No.



			1/4	1/2		1		2		3		4		5		6	
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

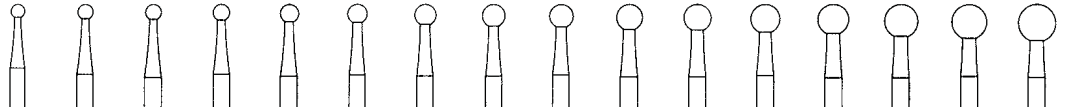


Fig	Shank	ISO	Ø															
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Handstück | Straight Handpiece

1	HP	310 104 001 001 -	020	021	022	023	025	027	029	031	033	035	037	040	042	045	047	050
---	----	-------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

US-No.



			7		8	9	10		11								
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

2

umgekehrter Kegel  
inverted conical

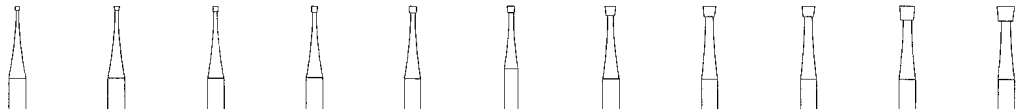


Fig	Shank	ISO	Ø										
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Handstück | Straight Handpiece

2	HP	310 104 010 001 -	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
---	----	-------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

US-No.



			33 1/2		34		35	36	37	38	39	40	
		L mm	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	

11

kugelförmig (rund)  
spherical (round)

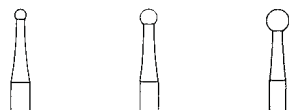


Fig	Shank	ISO	Ø		
-----	-------	-----	---	--	--

Handstück | Straight Handpiece

11	HP	310 104 001 002 -	016	023	031
----	----	-------------------	-----	-----	-----

US-No.



			505	508	511
			5	5	5



**21**

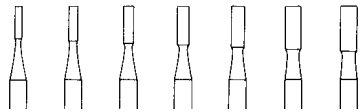
 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
 cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø						
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>									
21	HP	310 104 107 006 -	010	012	014	016	018	021	023
US-No.			57	58	59	60	61	62	
L mm			4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
			5	5	5	5	5	5	5

**31R**

 zylindrisch, Stirn rund  
 cylindrical, end hemispherical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
31R	HP	310 104 137 007 -	007
US-No.			3,0
			5

**36**

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
 cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø										
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>													
36	HP	310 104 107 002 -	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
US-No.					556		557	558	559	560	561	562	563
L mm			3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

**38**

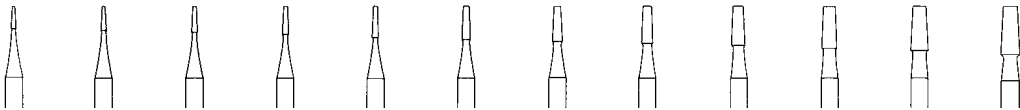
 konisch, (kegelstumpfförmig)  
 conical, (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø											
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>														
38	HP	310 104 168 002 -	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025
US-No.			698		699		700	701		702		703		
L mm			3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0	6,3
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	

**203**

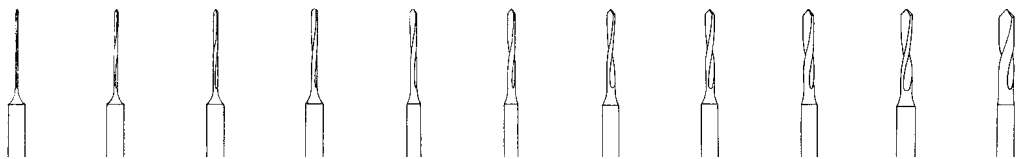
 Spiralbohrer  
 helicoidal drill


Fig	Shank	ISO	Ø										
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>													
203	HP	310 104 417 364 -	005	006	007	008	009	010	011	012	014	015	021
L mm			7,0	7,0	7,0	7,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5



**514** konisch, Stirn spitz  
conical, end pointed



Fig	Shank	ISO	Ø			
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>						
514	HP	310 104 211 215 -	021			
L mm			10,5			
			2			

**515** Vierkantbohrer, konisch, spitz  
bur, conical, four sides, squared, pointed



Fig	Shank	ISO	Ø			
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>						
515	HP	310 104 467 211 -	023			
L mm			11,0			
			2			

**515L** Vierkantinstrument, Fissuren-Former  
square bur, Scissure Shaping Tool

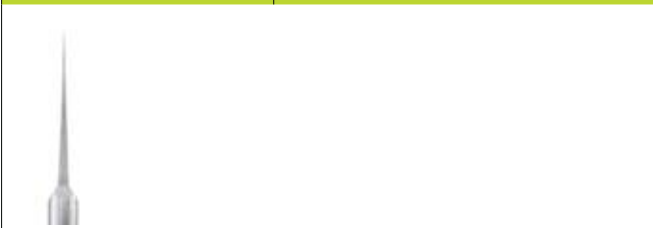


Fig	Shank	ISO	Ø			
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>						
515L	HP	310 104 467 211 -	012			
L mm			13,0			
			2			

Fräser zum Bearbeiten von Kunststoffen

Cutters for preparing acrylics

Fraises pour l'usinage des résines

Fresas para la preparación de resinas

**i** Application & Hygiene

**71** kugelförmig (rund)  
spherical

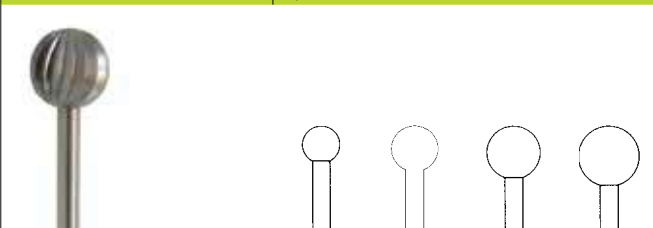


Fig	Shank	ISO	Ø			
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>						
71	HP	310 104 001 171 -	050	060	070	080
			5	5	5	5

**72** Walze  
barrel

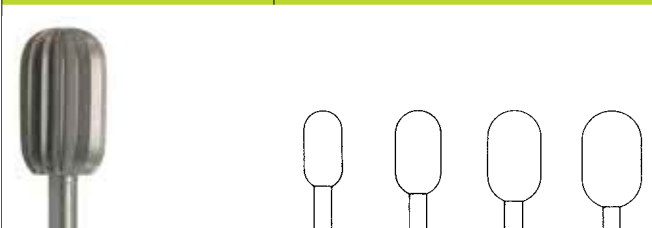


Fig	Shank	ISO	Ø			
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>						
72	HP	310 104 155 171 -	050	060	070	080
L mm			10,0	11,0	12,0	13,0
			5	5	5	5

**75**

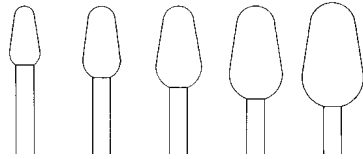
 Knospe, rund  
bud, rounded


Fig	Shank	ISO	Ø				
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>							
75	HP	310 104 260 171 -	040	050	060	070	080
L mm			8,0	9,5	11,0	12,5	14,0
			5	5	5	5	5

**77**

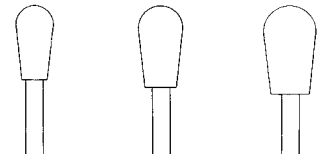
 Birne  
pear


Fig	Shank	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
77	HP	310 104 237 171 -	050	060	070
L mm			10,0	11,0	12,0
			5	5	5

**78**

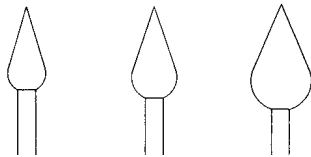
 Knospe, schlank  
bud, slender


Fig	Shank	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
78	HP	310 104 257 171 -	050	060	080
L mm			11,0	12,0	14,0
			5	5	5

**79**

 Knospe, rund, lang  
bud, rounded, long


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
79	HP	310 104 266 171 -	045	055
L mm			12,0	12,0
			5	5

**89**

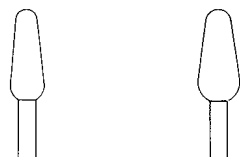
 Knospe, rund, lang  
bud, rounded, long


Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
89	HP	310 104 266 172 -	045	055
L mm			12,0	12,0
			5	5



Rostfreie Stahlinstrumente zum Ausarbeiten und für Feinarbeiten an weichbleibenden Kunststoffen

Stainless steel instruments for trimming and fine finishing of soft resines

Instruments en acier inoxydable pour l'usinage et les travaux fins sur les résines souples pour

Instrumentos de acero inoxidable para el trabajo de precisión de revestimientos blandos



Application & Hygiene

**82RF** Walze barrel

Fig	Shank	ISO	Ø			
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>						
82RF	HP	330 104 155 172 -	040	050	060	070
L mm			9,0	10,0	11,0	12,0
			5	5	5	5

**84RF** oval ellipsoidal

Fig	Shank	ISO	Ø			
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>						
84RF	HP	330 104 103 172 -	050	060	070	080
L mm			3,0	3,5	4,0	4,5
			5	5	5	5

**85RF** Knospe, rund bud, rounded

Fig	Shank	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
85RF	HP	330 104 260 172 -	050	060	070
L mm			9,5	11,0	12,5
			5	5	5

**91RF** kugelförmig (rund) spherical (rund)

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
91RF	HP	330 104 001 132 -	050
			5

**92RF** Walze barrel

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
92RF	HP	330 104 155 132 -	050
L mm			10,0
			5

**95RF** Knospe, rund bud, rounded

Fig	Shank	ISO	Ø			
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>						
95RF	HP	330 104 260 132 -	040	050	060	070
L mm			9,5	11,0	12,5	14,0
			5	5	5	5



## Träger

## Mandrels

## Mandrins

## Mandriles

**301L**

 Träger, mit Holzschraubengewinde, konisch  
 mandrels, with external thread, conical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
301L	HP	312 104 610 415 -	050
			5

Application &amp; Hygiene

**303**

 Träger für Scheibe mit Innengewinde und Spannschraube  
 mandrel for discs, with internal thread and screw


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
303	HP	312 104 603 391 -	050
			5

Application &amp; Hygiene

**305**

 Träger für Scheiben, verstärkt, mit Innengewinde und Spannschraube  
 mandrel for discs, reinforced, with internal thread and screw


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
305	HP	312 104 604 391 -	050 080
			5 5

Application &amp; Hygiene

**314**

 Träger, geschlitzt, konisch, für Schleifpapier  
 mandrel, split, conical, for sandpaper


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
314	HP L	312 105 622 444 -	042
			5

Application &amp; Hygiene

**315**

 Träger geschlitzt, zylindrisch, für Schleifpapier  
 mandrel, split, cylindrical, for sandpaper


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
315	HP L	312 105 623 444 -	031
			5

Application &amp; Hygiene

**318**

 Träger geschlitzt, zylindrisch, für Schleifpapier  
 mandrel, split, cylindrical, for sandpaper


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
318	HP	312 104 623 443 -	023
			5

Application &amp; Hygiene




### 320A

Träger mit Spannzange  
mandrels with chuck



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
320A	HP	330 104 612 434 -	016
			5



Application & Hygiene 

### 327RF

Träger für Pins  
Mandrel for pins

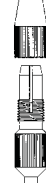


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
327RF	HP	330 104 612 431 -	030
			5



Application & Hygiene   

### 372RF

Reduzierhülse auf FG-Instrument  
adapter sleeve on FG-instruments



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
372RF	HP	330 104 372 434 -	016
			5



Application & Hygiene   

# jota

Schleifkörper

Abrasives

Abrasifs

Abrasivos





## Typen und Formen der Schleifkörper für das Zahnlabor

## Types and shapes of Abrasives for dental laboratories

## Types et formes Abrasifs pour le labo dentaire

## Tipos y formas de Abrasivos para el laboratorio dental



<b>Fig.</b>	<b>SZ601</b> Zirconflex	<b>SZ602</b> Zirconflex	<b>SZ623</b> Zirconflex	<b>SZ638</b> Zirconflex	<b>SZ652R</b> Zirconflex	<b>SZ660</b> Zirconflex	<b>SZ667</b> Zirconflex	<b>SZ715</b> Zirconflex	<b>SZ732</b> Zirconflex	<b>SZ736</b> Zirconflex	<b>SZ722</b> Zirconflex	<b>SD602</b> Diamond Stone
Page	58	58	58	58	58	58	59	59	59	59	59	60



<b>Fig.</b>	<b>SD638</b> Diamond Stone	<b>SD652R</b> Diamond Stone	<b>SD653</b> Diamond Stone	<b>SD660</b> Diamond Stone	<b>SD667</b> Diamond Stone	<b>SD716</b> Diamond Stone	<b>SD732</b> Diamond Stone	<b>SD735S</b> Diamond Stone	<b>SD722</b> Diamond Stone	<b>SD773</b> Diamond Stone	<b>601</b> Kiwi	<b>602</b> Kiwi
Page	60	60	60	61	61	61	61	61	61	61	62	62



<b>Fig.</b>	<b>633</b> Kiwi	<b>642</b> Kiwi	<b>645</b> Kiwi	<b>649</b> Kiwi	<b>652</b> Kiwi	<b>652R</b> Kiwi	<b>660</b> Kiwi	<b>661</b> Kiwi	<b>667</b> Kiwi	<b>671</b> Kiwi	<b>601</b> Green	<b>602</b> Green
Page	62	62	62	62	63	63	63	63	63	63	64	64



<b>Fig.</b>	<b>603</b> Green	<b>613</b> Green	<b>622</b> Green	<b>633</b> Green	<b>638</b> Green	<b>642</b> Green	<b>649</b> Green	<b>652</b> Green	<b>652R</b> Green	<b>653</b> Green	<b>661</b> Green	<b>663</b> Green
Page	64	64	64	64	65	65	65	65	65	65	65	65



<b>Fig.</b>	<b>665</b> Green	<b>666</b> Green	<b>667</b> Green	<b>671</b> Green	<b>690</b> Green	<b>702</b> Green	<b>703</b> Green	<b>712</b> Green	<b>716</b> Green	<b>744</b> Green	<b>642G</b> Green	<b>744G</b> Green
Page	66	66	66	66	66	66	66	66	67	67	67	67



<b>Fig.</b>	<b>798</b> Green	<b>624</b> Pink	<b>640</b> Pink	<b>648</b> Pink	<b>649</b> Pink	<b>650</b> Pink	<b>652R</b> Pink	<b>661</b> Pink	<b>662</b> Pink	<b>663</b> Pink	<b>665</b> Pink	<b>666</b> Pink
Page	67	68	68	68	68	68	68	69	69	69	69	69



<b>Fig.</b>	<b>667</b> Pink	<b>671</b> Pink	<b>731</b> Pink	<b>732</b> Pink	<b>733</b> Pink	<b>734</b> Pink	<b>735</b> Pink	<b>735S</b> Pink	<b>736</b> Pink	<b>798</b> Pink	<b>652R</b> Brown	<b>731</b> Brown
Page	69	69	69	70	70	70	70	70	70	70	71	71



<b>Fig.</b>	<b>732</b> Brown	<b>733</b> Brown	<b>734</b> Brown	<b>735</b> Brown	<b>736</b> Brown	<b>743S</b> Brown	<b>751</b> Brown	<b>H7</b> Brown	<b>B493</b> Blue	<b>B744S</b> Blue	<b>731</b> light Brown	<b>732</b> light Brown
Page	71	71	71	71	72	72	72	72	72	72	73	73



<b>Fig.</b>	<b>733</b> light Brown	<b>735</b> light Brown	<b>743S</b> light Brown	<b>601</b> Arkansas	<b>638</b> Arkansas	<b>645</b> Arkansas	<b>649</b> Arkansas	<b>661</b> Arkansas	<b>453</b> White	<b>731</b> White	<b>732</b> White	<b>733</b> White
Page	73	73	73	74	74	74	74	74	75	75	75	75



<b>Fig.</b>	<b>735S</b> White	<b>K+M649R</b> Green	<b>K+M652</b> Green	<b>K+M652R</b> Green	<b>K+M671</b> Green	<b>K+M716</b> Green	<b>K+M722</b> Green	<b>K+M727</b> Green	<b>K+M728</b> Green	<b>K+M731</b> Green	<b>K+M735</b> Green	<b>K+M601</b> Bleu
Page	75	76	76	76	76	76	76	77	77	77	77	78



<b>Fig.</b>	<b>K+M649R</b> Bleu	<b>K+M652</b> Bleu	<b>K+M652R</b> Bleu	<b>K+M671</b> Bleu	<b>K+M731</b> Bleu	<b>K+M732</b> Bleu	<b>K+M652R</b> Orange	<b>K+M652</b> Orange	<b>K+M671</b> Orange	<b>K+M732</b> Orange	<b>K+M652R</b> Brown	<b>K+M671</b> Brown
Page	78	78	78	78	78	79	79	79	79	79	80	80



<b>Fig.</b>	<b>K+M731</b> Brown	<b>K+M733</b> Brown	<b>SKWR</b>	<b>GTWR</b>	<b>529</b>	<b>AD120</b>	<b>581</b>	<b>581S</b>	<b>582</b>	<b>583</b>	<b>584</b>	<b>587</b>
Page	80	80	81	81	81	81	82	82	82	82	83	83



<b>Fig.</b>	<b>505</b>	<b>506</b>
Page	83	83

## Anwendung

## Application

## Application

## Aplicación

Schleifkörper	Zirkondioxid	Keramik	Kunststoff	weichbleibende Unterfütterungen	Edelmetallfreie Legierung z.B. Kobalt, Nickel, Eisen, Titan	Edelmetallreduzierte Legierungen	Edelmetall Legierungen z.B.: Gold
Abrasives	Zirconium oxide	Ceramic	Plastic	soft relines	non-precious metals e.g. cobalt, nickel, titan	semi-precious metals	precious metal e.g. or
Abrasisifs	Zircone	Céramique	Matière plastique	résines molles pour rebasage	alliages de métaux non-précieux p. ex. cobalt, nickel, fer, titan	alliages de métaux semi précieux	alliages de métaux précieux p. ex. or
Abrasivos	óxido de circonio	Cerámica	Plástico	revestimientos blandos	aleaciones de metales no preciosos - por ejemplo cobalto, níquel, hierro, titanio	Aleaciones de metales semipreciosos	aleaciones de metales preciosos por ejemplo oro
Zirconflex Zirconflex Zirconflex Zirconflex	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Diamond Stone Diamond Stone Diamond Stone Diamond Stone	✓	✓	✗	✗	✓	✗	✗
Kiwi Line Kiwi Line Kiwi Line Kiwi Line	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗
Grün Green Vert Verde	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗
Rosa Pink Rose Rosa	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗
Braun Brown Marron Marrón	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
der Blaue the Blue le Bleu el Azul	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗
Hellbraun Light brown Marron clair Marrón claro	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
Weiss White Blanc Blanco	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
K+M Grün K+M Green K+M Vert K+M Verde	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗
K+M Blau K+M Blue K+M Bleu K+M Azul	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗
K+M Orange K+M Orange K+M Orange K+M Naranja	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
K+M Braun K+M Brown K+M Marron K+M Marrón	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓

✓	empfohlen	recommended	recommandée	recomendado
✓	geeignet	suitable	adaptée	posible
✗	nicht geeignet	not suitable	ne convient pas	no es posible

Zirconflex

Zirconflex

Zirconflex

Zirconflex



Speziell entwickelt zur gefahrlosen Trockenbearbeitung von Zirkondioxid

specially developed for safe dry preparation of zirconia

spécialement développés pour l'usinage à sec et en toute sécurité de la zircone

especialmente desarrollada para el procesamiento seguro del óxido de zirconio en seco

Application &amp; Hygiene

Rotation speed: 10'000 - 15'000 rpm max. 20'000 rpm

**SZ601**

 kugelförmig (rund)  
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SZ601	HP	655 104 001 526 -	035
			2

**SZ602**

 kugelförmig (rund)  
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SZ602	HP	655 104 001 526 -	040
			2

**SZ623**

 Rad  
wheel


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SZ623	HP	655 104 043 526 -	060
			Lmm 3,0
			2

**SZ638**

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SZ638	HP	655 104 110 526 -	025
			Lmm 6,5
			2

**SZ652R**

 konisch, Stirn rund  
conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SZ652R	HP	655 104 199 526 -	035
			Lmm 10,5
			2

**SZ660**

 Granate  
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SZ660	HP	655 104 274 526 -	040
			Lmm 12,0
			2

**SZ667**Knospe, schlank  
bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SZ667	HP	655 104 257 526 -	035
		Lmm	7,0
			2

**SZ715**

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SZ715	HP	655 104 371 526 -	160
		Lmm	0,9
↻ 7'000 rpm			1

**SZ732**zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SZ732	HP	655 104 107 526 -	050
		Lmm	12,5
			2

**SZ736**umgekehrter Kegel  
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SZ736	HP	655 104 012 526 -	065
		Lmm	6,5
			2

**SZ722**Linse  
lens

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SZ722	HP	655 104 304 526 -	180
		Lmm	2,5
↻ 7'000 rpm			1

Diamond Stone

Diamond Stone

Diamond Stone

Diamond Stone



Optimaler Abtrag auf Keramik und Metall

optimal material removal of porcelain and metal

enlèvement optimal du matériau sur la céramique et le métal

abrasión óptima de la cerámica y el metal

Application &amp; Hygiene

Rotation speed: 10'000 - 15'000 rpm max. 20'000 rpm

## SD602

 kugelförmig (rund)  
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SD602F	HP	805 104 001 514 -	040
10 - 15'000 rpm			2

## SD638

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SD638F	HP	805 104 110 514 -	025
Lmm			6,0
			2

## SD652R

 konisch, Stirn rund  
conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SD652RG	HP	805 104 199 534 -	035
SD652RF	HP	805 104 199 514 -	035
Lmm			10,0
			2

## SD653

 konisch (kegelstumpfförmig)  
conical (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SD653F	HP	805 104 174 514 -	040
Lmm			10,5
			2

## SD660

 Granate  
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SD660G	HP	805 104 274 534 -	040
SD660F	HP	805 104 274 514 -	040
Lmm			12,0
			2

## SD667

 Knospe, schlank  
bud, slender


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SD667G	HP	805 104 257 534 -	035
SD667F	HP	805 104 257 514 -	035
Lmm			7,0
			2



## SD716

Scheibe  
Disc

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SD716F	HP	805 104 042 514 -	150
			Lmm 3,5
			Lmm 1

↻ 7'000 - 10'000 rpm



## SD732

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SD732G	HP	805 104 107 534 -	050
SD732F	HP	805 104 107 514 -	050
			Lmm 12,0
			Lmm 2



## SD735S

umgekehrter Kegel  
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SD735SF	HP	805 104 012 514 -	070
			Lmm 5,0
			Lmm 2



## SD722

Linse  
lens

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SD722G	HP	805 104 304 534 -	160
SD722F	HP	805 104 304 514 -	160
			Lmm 7,0
			Lmm 1

↻ 7'000 rpm



## SD773

Scheibe  
Disc

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
SD773F	HP	805 104 373 514 -	220
			Lmm 4,5
			Lmm 1

↻ 5'000 - 7'000 rpm



Kiwi Line

Kiwi Line

Kiwi Line

Kiwi Line

**i**

Dieser Siliziumkarbid Schleifkörper ist auf die Bearbeitung von Keramik und Metalllegierungen ausgelegt

This silicon carbide abrasive has been designed for preparing porcelain and metal alloys

Cet instrument abrasif en carbure de silicium est prévu pour l'usinage de la céramique et des alliages métalliques

Estos instrumentos de corte de carburo de silicio son apropiados para la preparación de cerámica y aleaciones metálicas

Application &amp; Hygiene


**601**

 kugelförmig (rund)  
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
601Kiwi	HP	655 104 001 524 -	030
			5

**602**

 kugelförmig (rund)  
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
602Kiwi	HP	655 104 001 524 -	040
			5

**633**

 Linse, hinten konkav  
Lens, proximal concave


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
633Kiwi	HP	655 104 316 524 -	090
			5

**642**

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
642Kiwi	HP	655 104 107 524 -	050
			5
Lmm			12,0

**645**

 konisch spitz  
conical pointed


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
645Kiwi	HP	655 104 161 524 -	028
Lmm			7,0
			5

**649**

 konisch (kegelstumpfförmig)  
conical (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
649Kiwi	HP	655 104 171 524 -	025
Lmm			6,0
			5



**652**konisch (kegelstumpfförmig)  
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
652Kiwi	HP	655 104 173 524 -	035
Lmm			10,5
			5

**652R**konisch rund  
conical domed

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
652RKiwi	HP	655 104 199 524 -	035
Lmm			10,5
			5

**660**Granate  
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
660Kiwi	HP	655 104 274 524 -	040
Lmm			12,0
			5

**661**Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
661Kiwi	HP	655 104 288 524 -	025
Lmm			7,0
			5

**667**Knospe, schlank  
bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
667Kiwi	HP	655 104 257 524 -	035
Lmm			7,0
			5

**671**Knospe, rund, lang  
bud, rounded, long

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
671Kiwi	HP	655 104 266 524 -	060
Lmm			7,0
			5

Grün - Siliziumkarbid

Green - Silicon carbide

Vert - Carbure de silicium

Verde - Carburo de silicio



Siliziumkarbid für die Bearbeitung von Keramik und Kunststoffen


silicon carbide for preparing porcelain and acrylics


carbure de silicium pour l'usinage de la céramique et de la résine


carburo de silicio para la preparación de cerámica y resinas


Application &amp; Hygiene





601		kugelförmig (rund) spherical (round)	
			
Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
601	HP	655 104 001 523 -	030
			5

602		kugelförmig (rund) spherical (round)	
			
Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
602	HP	655 104 001 523 -	040
			5

603		kugelförmig (rund) spherical (round)	
			
Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
603	HP	655 104 001 523 -	050
			5

613		umgekehrter Kegel inverted conical	
			
Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
613	HP	655 104 014 523 -	070
			5
			Lmm  3,0

622		Rad wheel	
			
Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
622	HP	655 104 042 523 -	065
			5
			Lmm 2,0

633		Linse, hinten konkav Lens, proximal concave	
			
Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
633	HP	655 104 316 523 -	090
			5
			Lmm 4,0

**638**
 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
 cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
638	HP	655 104 110 523 -	025
Lmm			6,0
			5

**642**
 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
 cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
642	HP	655 104 107 523 -	050
Lmm			12,5
			5

**649**
 konisch (kegelstumpfförmig)  
 conical (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
649	HP	655 104 171 523 -	025
Lmm			6,0
			5

**652**
 konisch (kegelstumpfförmig)  
 conical (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
652	HP	655 104 173 523 -	035
Lmm			10,5
			5

**652R**
 konisch, Stirn rund  
 conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
652R	HP	655 104 199 523 -	035
Lmm			10,5
			5

**653**
 konisch (kegelstumpfförmig)  
 conical (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
653	HP	655 104 174 523 -	040
Lmm			12,0
			5

**661**
 Torpedo, zylindrisch  
 torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
661	HP	655 104 288 523 -	025
Lmm			7,0
			5

**663**
 Flamme, normal  
 flame, standard


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
663	HP	655 104 243 523 -	060
Lmm			10,5
			5

**665**

 Granate  
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
665	HP	655 104 273 523 -	060
Lmm			12,0
			5

**666**

 Knospe, schlank  
bud, slender


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
666	HP	655 104 257 523 -	025
Lmm			6,5
			5

**667**

 Knospe, schlank  
bud, slender


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
667	HP	655 104 257 523 -	035
Lmm			7,0
			5

**671**

 Knospe, rund, lang  
bud, rounded, long


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
671	HP	655 104 266 523 -	060
Lmm			10,0
			5

**690**

 Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
690	HP	655 104 292 523 -	050
Lmm			17,0
			5

**702**

 Rad  
wheel


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
702	HP	655 104 041 523 -	095
Lmm			1,5
			5

**703**

 Rad  
wheel


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
703	HP	655 104 041 523 -	130
Lmm			1,5
			5

**712**

 Rad  
wheel


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
712	HP	655 104 042 523 -	095
Lmm			3,0
			5

**716**Scheibe  
disc

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
716	HP	655 104 372 523 -	160
	Lmm		3,0
			5

**744**Granate  
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
744	HP	655 104 273 523 -	110
	Lmm		17,0
			5

**642G**zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
642G	HP	655 104 107 533 -	050
	Lmm		12,5
			5

**744G**Granate  
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
744G	HP	655 104 273 533 -	110
	Lmm		17,0
			5

**798**Scheibe  
disc

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
798	UM	655 920 375 523 -	760
	Lmm		6,45
			1

2'500 rpm.

Rosa - Edelkorund

Pink - high-grade corundum

Rose - corindon

Rosa - corindón



Edelkorund zur Bearbeitung von mittelharten Metall-Legierungen und Chrom-Kobalt

high-grade corundum for preparing medium-hard metal alloys and chrome-cobalt

corindon pur pour l'usinage d'alliages métalliques de dureté moyenne et du chrome-cobalt

corindón para la preparación de aleaciones de metal de dureza media y cromo-cobalto

Application &amp; Hygiene


**624**

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
 cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
624	HP	625 104 109 523 -	060
Lmm			5,0
			5

**640**

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
 cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
640	HP	625 104 110 523 -	050
Lmm			6,0
			5

**648**

 konisch, (kegelstumpfförmig)  
 conical, (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
648	HP	625 104 171 523 -	020
Lmm			6,0
			5

**649**

 konisch, (kegelstumpfförmig)  
 conical, (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
649	HP	625 104 171 523 -	025
Lmm			6,0
			5

**650**

 konisch, (kegelstumpfförmig)  
 conical, (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
650	HP	625 104 171 523 -	028
Lmm			6,0
			5

**652R**

 konisch, Stirn rund  
 conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
652R	HP	625 104 199 523 -	035
Lmm			10,5
			5

**661**Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
661	HP	625 104 288 523 -	025
			Lmm
			7,0
			5

**662**Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
662	HP	625 104 288 523 -	035
			Lmm
			7,5
			5

**663**Flamme, normal  
flame, standard

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
663	HP	625 104 243 523 -	060
			Lmm
			10,5
			5

**665**Granate  
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
665	HP	625 104 273 523 -	060
			Lmm
			12,0
			5

**666**Knospe, schlank  
bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
666	HP	625 104 257 523 -	025
			Lmm
			6,5
			5

**667**Knospe, schlank  
bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
667	HP	625 104 257 523 -	035
			Lmm
			7,0
			5

**671**Knospe, rund, lang  
bud, rounded, long

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
671	HP	625 104 266 523 -	060
			Lmm
			10,0
			5

**731**zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
731	HP	625 104 107 523 -	065
			Lmm
			13,0
			5



**732**

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
 cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
732	HP	625 104 107 523 -	050
Lmm			12,5
			5

**733**

 konisch, (kegelstumpfförmig)  
 conical, (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
733	HP	625 104 173 523 -	035
Lmm			10,5
			5

**734**

 Messerschneide, hinten konkav  
 wheel, inverted conical and conical,


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
734	HP	625 104 316 523 -	085
Lmm			4,0
			5

**735**

 umgekehrter Kegel, konkav, Stirn und Seite schneidend  
 inverted conical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
735	HP	625 104 027 523 -	070
Lmm			5,0
			5

**735S**

 umgekehrter Kegel  
 inverted conical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
735S	HP	625 104 012 523 -	070
Lmm			5,0
			5

**736**

 umgekehrter Kegel  
 inverted conical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
736	HP	625 104 012 523 -	065
Lmm			6,5
			5

**798**

 Scheibe  
 disc


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
798	UM	625 920 375 523 -	760
Lmm			6,3
			1

↻ 2'500 rpm.



Braun - Edelkorund

Brown - high-grade corundum

Marron - corindon

Marrón - corindón



Edelkorund zur Bearbeitung von Edelmetalllegierungen

high-grade corundum for preparing precious metal alloys

corindon pur pour l'usinage d'alliages de métaux précieux

corindón para la preparación de aleaciones de metales preciosos

Application &amp; Hygiene

**652R**konisch rund  
conical domed

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
652R	HP	635 104 199 522 -	035
Lmm			10,5
			5

**731**zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
731	HP	635 104 107 522 -	065
Lmm			13,0
			5

**732**zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
732	HP	635 104 107 522 -	050
Lmm			12,5
			5

**733**konisch, (kegelstumpfförmig)  
conical, (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
733	HP	635 104 173 522 -	035
Lmm			10,5
			5

**734**Messerschneide, hinten konkav  
wheel, inverted conical and conical,

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
734	HP	635 104 316 522 -	085
Lmm			4,0
			5

**735**umgekehrter Kegel, konkav, Stirn und Seite schneidend  
conical, (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
735	HP	635 104 027 522 -	070
Lmm			5,0
			5

**736**

 umgekehrter Kegel  
inverted conical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
736	HP	635 104 012 522 -	065
Lmm			6,5
			5

**743S**

 Granate  
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
743S	HP	635 104 274 522 -	130
Lmm			22,0
			5

**751**

 Granate  
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
751	HP	635 104 273 522 -	100
Lmm			20,0
			5

**H7**

 Granate  
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
H7	HP	635 104 274 522 -	050
Lmm			9,5
			5

Der BLAUE von JOTA

The BLUE of JOTA

Le BLEU de JOTA

El AZUL de JOTA



Sehr gut geeignet zur Ausarbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen

ideal for preparing soft relines

très bien adapté pour l'usinage des résines molles pour rebasage

muy apropiado para el trabajo en revestimientos blandos

Application &amp; Hygiene


**B493**

 Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
B493	HP	635 104 292 533 -	080
Lmm			20,0
			1

**B744S**

 Granate  
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
B744S	HP	635 104 273 534 -	135
Lmm			24,0
			1

## Hellbraun - Edelkorund

Light brown - high-grade corundum

Marron clair - corindon

Marrón claro - corindón



Edelkorund zur Feinbearbeitung von Edelmetalllegierungen

high-grade corundum for finishing precious metal alloys

corindon pur pour le travail fin d'alliages de métaux précieux

corindón para el acabado de aleaciones de metales preciosos

Application &amp; Hygiene



## 731

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
731	HP	635 104 107 521 -	065
		Lmm	13,0
			5

## 732

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
732	HP	635 104 107 521 -	050
		Lmm	12,0
			5

## 733

konisch, (kegelstumpfförmig)  
conical, (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
733	HP	635 104 173 521 -	035
		Lmm	10,5
			5

## 735

umgekehrter Kegel  
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
735S	HP	635 104 027 521 -	070
		Lmm	5,0
			5

## 743S

Granate  
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
743S	HP	635 104 274 521 -	130
		Lmm	22,0
			5

Arkansas

Arkansas

Arkansas

Arkansas



Feinstbearbeitung/Polieren von Füllungsmaterialien, insbesondere Kunststofffüllungen (Komposit)

Finest grinding/polishing of filling materials and all composite-filling-materials

Micropolissage/polissage d'obturations, en particulier les d'obturations en résines (composite)

Superacabado/pulido de obturaciones, en especial las de resina (resinas)

Application &amp; Hygiene


**601**

 kugelförmig (rund)  
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
601	HP	635 104 001 505 -	030
			5


**638**

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
638	HP	635 104 110 505 -	025
			Lmm 6,0
			5


**645**

 konisch spitz  
conical pointed


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
645	HP	635 104 161 505 -	028
			Lmm 7,0
			5


**649**

 konisch, (kegelstumpfförmig)  
conical, (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
649	HP	635 104 171 505 -	025
			Lmm 6,0
			5


**661**

 Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
661	HP	635 104 288 505 -	025
			Lmm 7,0
			5



Weiss - Edelkorund

White - high-grade corundum

Blanc - corindon

Blanco - corindón



Edelkorund zur Bearbeitung von harten Metall-Legierungen und Nichtelegmetall Legierungen

high-grade corundum for preparing hard metal alloys and non-precious metal alloys

corindon pur pour l'usinage d'alliages métalliques durs et d'alliages non-précieus

corindón para la preparación de aleaciones de metal duro y de aleaciones de metales no preciosos

Application &amp; Hygiene

**453**Rad  
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
453	HP	635 104 043 524 -	100
		Lmm	10,0
			5

**731**zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
731	HP	635 104 107 524 -	065
		Lmm	13,0
			5

**732**zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
732	HP	635 104 107 524 -	050
		Lmm	12,5
			5

**733**konisch, (kegelstumpfförmig)  
conical, (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
733	HP	635 104 173 524 -	035
		Lmm	10,5
			5

**735S**umgekehrter Kugel  
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
735S	HP	635 104 012 524 -	070
		Lmm	5,0
			5

K+M Grün

K+M Green

K+M vert

K+M verde



Siliziumkarbid speziell für die Bearbeitung von harten Keramiken

silicon carbide specially designed for preparing hard porcelain

carbure de silicium spécialement pour l'usinage de la céramique de dure

carburo de silicio especial para la preparación de cerámica dura

Application &amp; Hygiene

### K+M649R

 konisch (kegelstumpfförmig)  
conical (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M649R	HP	655 104 197 512 -	025
Lmm			6,0
			5

### K+M652

 konisch (kegelstumpfförmig)  
conical (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M652	HP	655 104 173 512 -	035
Lmm			10,5
			5

### K+M652R

 konisch, Stirn rund  
conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M652R	HP	655 104 199 512 -	035
Lmm			10,5
			5

### K+M671

 Knospe, rund, lang  
bud, rounded, long


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M671	HP	655 104 266 512 -	060
Lmm			10,0
			5

### K+M716

 Scheibe  
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M716	HP	655 104 372 512 -	160
Lmm			3,0
			5

### K+M722

 Linse  
lens


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M722	HP	655 104 304 512 -	160
⌀ 4'000 - 8'000 rpm max 10'000 rpm			Lmm
			2,5
			5

**K+M727**

umgekehrter Kegel, konkav, konkave Stirn  
inverted conical, concave, concave end



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M727	HP	655 104 024 512 -	125
↺ 4'000 - 8'000 rpm	Lmm		6,0
max 10'000 rpm			5

**K+M728**

umgekehrter Kegel, konkave Stirn  
inverted conical, concave end



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M728	HP	655 104 023 512 -	165
↺ 4'000 - 8'000 rpm	Lmm		6,5
max 10'000 rpm			5

**K+M731**

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M731	HP	655 104 107 512 -	065
	Lmm		13,0
			5

**K+M735**

umgekehrter Kegel, konkav, konkave Stirn  
inverted conical, concave, side and end cutting



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M735	HP	655 104 027 512 -	070
	Lmm		5,0
			5

K+M Blau

K+M Blue

K+M bleu

K+M azul



Edelkorund zur Bearbeitung von edelmetallreduzierten und edelmetallfreien Metalllegierungen

high-grade corundum for preparing semi-precious and non-precious metal alloys

carbure de silice pour l'usinage d'alliages à teneur réduite en métaux précieux et d'alliages non-précieus

corindón para la preparación de aleaciones metalicas con reducción de metales preciosos y sin metales preciosos

Application &amp; Hygiene

### K+M601

 kugelförmig (rund)  
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M601	HP	635 104 001 523 -	030
			5

### K+M649R

 konisch, Stirn rund  
conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M649R	HP	635 104 197 523 -	025
			Lmm  6,0
			5

### K+M652

 konisch (kegelstumpfförmig)  
conical (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M652	HP	635 104 173 523 -	035
			Lmm  10,5
			5

### K+M652R

 konisch, Stirn rund  
conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M652R	HP	635 104 199 523 -	035
			Lmm  6,0
			5

### K+M671

 Knospe, rund, lang  
bud, rounded, long


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M671	HP	635 104 266 523 -	060
			Lmm  10,0
			5

### K+M731

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M731	HP	635 104 107 523 -	065
			Lmm  13,0
			5



**K+M732**

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M732	HP	635 104 107 523 -	050
		Lmm	12,5
			5

K+M Orange

K+M Orange

K+M orange

K+M naranja



Edelkorund zur Bearbeitung von Nichtelegmetall Legierungen und Chrom-Kobalt

high-grade corundum for preparing non-precious metal alloys and chrome-cobalt

corindon pur pour l'usinage d'alliages non-précieux et du chrome-cobalt

corindón para la preparación de aleaciones de metales no preciosos y cromo-cobalto

Application & Hygiene

**K+M652R**

konisch, Stirn rund  
conical, end domed



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M652R	HP	635 104 199 520 -	035
		Lmm	10,5
			5

**K+M652**

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M652	HP	635 104 173 520 -	035
		Lmm	10,5
			5

**K+M671**

Knospe, rund, lang  
bud, rounded, long



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M671	HP	635 104 266 520 -	060
		Lmm	10,5
			5

**K+M732**

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M732	HP	635 104 107 520 -	050
		Lmm	12,5
			5

K+M Braun

K+M Brown

K+M marron

K+M marrón



Edelkorund zur Bearbeitung von Edelmetall-Legierungen

high-grade corundum for preparing precious metal alloys

corindon pur pour l'usinage d'alliages de métaux précieux

corindón para la preparación de aleaciones de metales preciosos

Application &amp; Hygiene



### K+M652R

 konisch, Stirn rund  
 conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M652R	HP	635 104 199 512 -	035
Lmm			10,5
			5

### K+M671

 Knospe, rund, lang  
 bud, rounded, long


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M671	HP	635 104 266 512 -	060
Lmm			10,0
			5

### K+M731

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
 cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M731	HP	635 104 107 512 -	065
Lmm			13,0
			5

### K+M733

 konisch (kegelstumpfförmig)  
 conical (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
K+M733	HP	635 104 173 512 -	035
Lmm			10,5
			5

## Schleifkappen und Träger

Abrasive cups and mandrels

Embouts abrasifs et tiges

Caperuzas abrasivas y mandriles

## SKWR

Körnung 080 grob  
Grain size 80 coarse

Fig	Shank	ISO	Ø				
<b>Unmontiert   Unmounted</b>							
SKR	UM	635 000 SKWR 080 -	050	070	100	130	160
			Lmm				
			11,0	13,0	15,0	19,0	26,0
			100	100	100	100	100
			max.				
			57'000	42'000	30'000	23'000	18'000

## GTWR

Zylindrisch, Stirn rund  
cylindrical, end round

Fig	Shank	ISO	Ø				
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>							
GTR	HP	652 104 GTWR 00 -	050	070	100	130	160
			Lmm				
			11,0	13,0	15,0	19,0	26,0
			1	1	1	1	1

## Zurichtsteine

Trimming stones

Pierres à aiguiser

Piedras para afilar

## 529

Abziehstein, rechteckiger Querschnitt, mittel  
grind Stone, parallelepiped, medium

Fig	ISO	Ø
529	655 000 600 523 -	750
		Lmm
		75,0
		1

## AD120

Schleifkörper-Formen  
abrasives former

Fig	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>		
AD120	UM 806 000 600 544 -	120
		Lmm
		25,0
		1

## Trennscheiben

## Cut-off wheels

## Disques à séparer

## Discos de corte



Die biegefesten Nylon-Trennscheiben mit geringer Abrasion, bestehend aus einer Phenolharzbasis mit dem Schleifmittel Normalkorund, sind besonders geeignet für das Abtrennen und Ausarbeiten von Kobalt-Chrom-Legierungen (Co-Cr), sowie EM- und NEM-Legierungen.

The bend-resistant nylon cut-off wheels with low abrasion, consisting of a phenolic resin base with standard corundum abrasive, are ideal for cutting off and preparing chrome-cobalt alloys (CrCo) as well as precious and non-precious metal alloys.

Les disques en Nylon résistant au pliage à faible pouvoir abrasif constitués d'une base de résine phénolique avec du corindon abrasif normal sont particulièrement adaptés pour le sectionnement et l'usinage d'alliages chrome-cobalt (Co-Cr) ainsi que les alliages NP

Los discos de separación de nylon resistente a la flexión con escasa abrasividad, están compuestos por una base de resina de fenol con el cuerpo de corte de corindón normal. Estos discos son especialmente apropiados para la separación y preparación de aleaciones de cromo-cobalto (Co-Cr), así como aleaciones de metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos.

Application & Hygiene

Rotation speed: 15'000 rpm max. 20'000 rpm

**581**

Scheibe, sehr dünn, Umfang schneidend  
disc, very thin, peripheral cutting



Fig	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>		
581	UM 613 900 358 524 -	220
Lmm		0,3
		100

**581S**

Scheibe, sehr dünn, Umfang schneidend  
disc, very thin, peripheral cutting



Fig	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>		
581S	UM 613 900 358 514 -	220
Lmm		0,25
		100

**582**

Scheibe, Umfang schneidend  
disc, peripheral cutting



Fig	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>		
582	UM 613 900 371 524 -	220
Lmm		0,6
		100

**583**

Scheibe, Umfang schneidend  
disc, peripheral cutting



Fig	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>		
583	UM 613 900 371 524 -	250
Lmm		0,7
		100

**584**Scheibe, Umfang schneidend  
disc, peripheral cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
584	UM	613 900 371 524 -	340
			Lmm
			1,65
			50

**587**Scheibe, Umfang schneidend  
disc, peripheral cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
587	UM	613 900 371 524 -	375
			Lmm
			1,0
			100

### Separierscheiben

#### Separating discs

#### Disques à séparer

#### Discos de separación

### i

Die Nylon-Separierscheiben, bestehend aus Phenolharz und Siliziumkarbid, eignen sich hervorragend zum Separieren und Ausarbeiten von Keramik bei geringster Wärmeentwicklung und ohne verunreinigende Schleifspuren.

The nylon separating discs, consisting of a phenolic resin and silicon carbide, are ideal for separating and preparing porcelain with minimal heat build up and without contaminating grinding marks.

Les disques à séparer en Nylon, constitués d'une base de résine phénolique avec du carbure de silice sont particulièrement bien adaptés pour le sectionnement et l'usinage de la céramique avec un minimum d'échauffement et sans laisser de traces.

Los discos de separación de nylon, que consisten en una resina de fenol y carburo de silicio, son apropiados especialmente para la separación y preparación de cerámica con escaso desarrollo de calor y sin contaminación de virutas durante el trabajo.

Application & Hygiene

Rotation speed: 15'000 rpm max. 20'000 rpm

**505**Scheibe normal, Umfang schneidend  
disc standard, peripheral cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
505	UM	653 900 327 524 -	220
			Lmm
			0,6
			100

**506**Scheibe normal, Umfang schneidend  
disc standard, peripheral cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
506	UM	653 900 320 524 -	220
			Lmm
			0,3
			100

Polierer & Bürsten

Polishers & Brushes

Polissoirs & brosses

Pulidores & cepillos





Typen und Formen der Polierer und Bürsten für das Zahnlabor

Types and shapes of polishers and brushes for dental laboratories

Types et formes polissoirs et brosses pour le labo dentaire

Tipos y formas de pulidores y cepillos para el laboratorio dental



<b>Fig.</b>	<b>9571G</b>	<b>9572G</b>	<b>9573G</b>	<b>9574G</b>	<b>9571M</b>	<b>9572M</b>	<b>9573M</b>	<b>9574M</b>	<b>9571F</b>	<b>9572F</b>	<b>9573F</b>	<b>9574F</b>
Page	89	89	89	89	90	90	90	90	90	90	90	90



<b>Fig.</b>	<b>9301G</b>	<b>9310G</b>	<b>9315G</b>	<b>9301M</b>	<b>9302M</b>	<b>9306M</b>	<b>9310M</b>	<b>9315M</b>	<b>9301F</b>	<b>9302F</b>	<b>9304F</b>	<b>9306F</b>
Page	91	91	91	91	91	91	92	92	92	92	92	92



<b>Fig.</b>	<b>9310F</b>	<b>9313F</b>	<b>9314F</b>	<b>9315F</b>	<b>9160</b>	<b>9301EF</b>	<b>9302EF</b>	<b>9306EF</b>	<b>9310EF</b>	<b>9315EF</b>	<b>9668M</b>	<b>9669M</b>
Page	92	93	93	93	93	93	93	94	94	94	94	94



<b>Fig.</b>	<b>9668F</b>	<b>9669F</b>	<b>9621G</b>	<b>9623G</b>	<b>9835</b>	<b>9840</b>	<b>9801G</b>	<b>9802G</b>	<b>9803G</b>	<b>9801M</b>	<b>9802M</b>	<b>9803M</b>
Page	94	94	95	95	95	95	96	96	96	96	96	96



<b>Fig.</b>	<b>9804M</b>	<b>9805M</b>	<b>9801F</b>	<b>9802F</b>	<b>9803F</b>	<b>9804F</b>	<b>9805F</b>	<b>9131G</b>	<b>9132G</b>	<b>9131M</b>	<b>9132M</b>	<b>9131F</b>
Page	97	97	97	97	97	97	97	98	98	98	98	98



<b>Fig.</b>	<b>9132F</b>	<b>ZIR9865M</b>	<b>ZIR9865F</b>	<b>ZIR9866M</b>	<b>ZIR9866F</b>	<b>ZIR9867M</b>	<b>ZIR9867F</b>	<b>ZIR9868M</b>	<b>ZIR9868F</b>	<b>LS9875M</b>	<b>LS9875F</b>	<b>LS9876M</b>
Page	98	99	99	99	99	99	99	100	100	100	100	101



<b>Fig.</b>	<b>LS9876F</b>	<b>LS9877M</b>	<b>LS9877F</b>	<b>LS9878M</b>	<b>LS9878F</b>	<b>9103G</b>	<b>9107G</b>	<b>9108G</b>	<b>9603M</b>	<b>9604M</b>	<b>9105</b>	<b>9131S</b>
Page	101	101	101	101	101	102	102	102	102	102	102	102



<b>Fig.</b>	<b>9332G</b>	<b>9332M</b>	<b>9332F</b>	<b>9332EF</b>	<b>9332UF</b>	<b>1121</b>	<b>1123</b>	<b>1125</b>	<b>1147M</b>	<b>1147F</b>	<b>1170</b>	<b>1163</b>	<b>1166</b>
Page	103	103	103	103	103	104	104	104	105	105	105	105	106



<b>Fig.</b>	<b>1164</b>	<b>1151</b>	<b>1152</b>	<b>1510</b>	<b>1550</b>	<b>529</b>	<b>AD120</b>	<b>301L</b>	<b>303</b>	<b>327RF</b>
Page	106	106	106	107	107	107	107	108	108	108





Anwendungen

Application

Application

Aplicación

Polierer	Diamant-polierer	verblend Keramik	Kunststoff/ Acyl	Titan	Chrom Legierungen/ Edelstahl	Edelmetall Legierungen	Zirkondioxid	Lithium-Disilikat	Nano Keramik	PEEK
polishers	Diamond polishers	veneering ceramic	plastic/ acrylic	titane	chromium precious/ stainless steel	precious metals	zirconium oxide	lithium disilicate	nano ceramic	PEEK
polissoirs	Polissoirs diamantés	céramo-métallique	matière plastique/ acrylique	titane	chrome précieux/ acier inoxydable	alliages de métaux précieux	dioxyde de zirconio	di silicate de lithium	nano céramique	PEEK
pulidores	Pulidor Diamantado	cerámica de blindaje	el plástico/ acrílico	titanio	romo preciosos/ acero inoxidable	aleaciones de metales preciosos	dióxido de zirconio	di silicado de litio	nano cerámica	PEEK
9301G                  9310G                  9315G                  9301M                  9302M                  9306M		X	X	X	✓	✓	X	X	X	X
9310M                  9315M										
9301F                  9302F                  9304F                  9306F                  9310F                  9160		X	X	X	✓	✓	X	X	X	X
9314F                  9315F                  9301EF                  9302EF                  9306EF                  9310EF										
9801G                  9802G                  9803G                  9801M                  9802M                  9803M		✓	X	X	✓	✓	✓	✓	X	✓
9804M                  9805M                  9801F                  9802F                  9803F                  9805F										
9668M                  9669M                  9668F                  9669F		X	X	✓	✓	X	X	X	X	X
9571G                  9572G                  9573G                  9574G                  9571M                  9572M		X	✓	X	X	X	X	X	X	X
9573M                  9574M                  9571F                  9572F                  9573F                  9574F										
9621G                  9624G		X	X	X	✓	X	X	X	X	X
9103G                  9107G                  9108G                  9603M                  9604M                  9105M		✓	✓	X	✓	✓	X	X	✓	X
9131G                  9132G                  9131M                  9132M                  9131F                  9132F		✓	X	X	X	X	X	X	X	X

✓	empfohlen	recommended	recommandée	recomendado
✓	geeignet	suitable	adaptée	posible
X	nicht geeignet	not suitable	ne convient pas	no es posible

## Anwendungen

## Application

## Application

## Aplicación

Polierer	Diamantpolierer	verblend Keramik	Kunststoff/ Acyl	Komposit	Chrom Legierungen/ Edelstahl	Edelmetall Legierungen	Zirkondioxid	Lithium-Disilikat	Nano Keramik	PEEK
polishers	Diamond polishers	veneering ceramic	plastic/ acrylic	Composite	chromium precious/ stainless steel	precious metals	zirconium oxide	lithium disilicate	nano ceramic	PEEK
polissoirs	Polissoirs diamantés	céramo-métallique	matière plastique/ acrylique	composite	chrome précieux/acier inoxydable	alliages de métaux précieux	dioxyde de zirconio	di silicate de lithium	nano céramique	PEEK
pulidores	Pulidor Diamantado	cerámica de blindaje	el plástico/ acrílico	Composite	chromo preciosos/ acero inoxidable	aleaciones de metales preciosos	dióxido de zircono	di silicado de litio	nano cerámica	PEEK
					×	×	×	×	×	×
ZIR9865M	ZIR9866M	ZIR9867M	ZIR9868M		×	×	×	✓	×	×
					×	×	×	×	×	×
ZIR9865F	ZIR9866F	ZIR9867F	ZIR9868F		×	×	×	×	×	×
					✓	×	×	×	×	×
LS9875M	LS9876M	LS9877M	LS9878M		✓	×	×	×	×	×
					×	×	×	×	×	×
LS9875F	LS9876F	LS9877F	LS9878F		×	×	×	×	×	×
					×	✓	✓	×	×	×
9835					×	✓	✓	×	×	×
					×	✓	✓	×	×	×
9840					×	✓	✓	×	×	✓

✓	empfohlen	recommended	recommandée	recomendado
✓	geeignet	suitable	adaptée	posible
×	nicht geeignet	not suitable	ne convient pas	no es posible

## Silikonpolierer zum Bearbeiten von Prothesenkunststoff

Silicone polishers for preparing denture acrylic

Polissoirs en silicone pour l'usinage des résines prothétiques

Pulidores de silicona para la preparación de prótesis de resina



- › grüne Polierer – zum Abtragen
- › graue Polierer – zum Glätten
- › gelbe Polierer – zum Hochglanzpolieren

- › green polisher – for material removal
- › grey polisher – for smoothing
- › yellow polisher – for high-lustre polishing

- › polissoirs verts – pour enlèvement de matériau
- › polissoirs gris – pour le lissage
- › polissoirs jaunes – pour le brillantage

- › Pulidor Verde "G" - 1º Paso de Pulido - Suavizado del acrílico
- › Pulidor Gris "M" - 2º Paso de Pulido - Pre-pulido del acrílico
- › Pulidor Amarillo "F" - 3º Paso de Pulido - Pulido final del acrílico
- › Para obtener los mejores resultados, se recomienda trabajar la secuencia sin saltarse pasos, en las revoluciones recomendadas y ejerciendo poca presión

Application &amp; Hygiene

Rotation speed: 5'000 - 7'000 rpm max. 15'000 rpm

## 9571G

Torpedo, konisch  
torpedo, conical

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight handpiece</b>			
9571G	HP	658 104 300 533 -	100
			L mm
			20,0
			5

## 9572G

Granate  
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight handpiece</b>			
9572G	HP	658 104 275 533 -	100
			L mm
			22,0
			5

## 9573G

konisch, Stirn rund  
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9573G	HP	658 104 201 533 -	150
			L mm
			17,0
			5

## 9574G

Flamme  
flame

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9574G	HP	658 104 243 533 -	055
			L mm
			16,0
			5

**9571M**

 Torpedo, konisch  
torpedo, conical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9571M	HP	658 104 300 523 -	100
L mm			20,0
			5

**9572M**

 Granate  
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9572M	HP	658 104 275 523 -	100
L mm			17,0
			5

**9573M**

 konisch, Stirn rund  
conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9573M	HP	658 104 201 523 -	150
L mm			17,0
			5

**9574M**

 Flamme  
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9574M	HP	658 104 243 523 -	055
L mm			16,0
			5

**9571F**

 Torpedo, konisch  
torpedo, conical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9571F	HP	658 104 300 513 -	100
L mm			20,0
			5

**9572F**

 Granate  
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9572F	HP	658 104 275 513 -	100
L mm			22,0
			5

**9573F**

 konisch, Stirn rund  
conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9573F	HP	658 104 201 513 -	150
L mm			17,0
			5

**9574F**

 Flamme  
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9574F	HP	658 104 243 513 -	055
L mm			16,0
			5



Polierer in Kunstkautschukbindung zur Metallbearbeitung

Polishers in synthetic rubber binding for preparing metals

Polissoirs à liant caoutchouc pour l'usinage des métaux

Pulidor de caucho sintético para trabajar metal

**i**

harter, flexibler Polierer zum Abtragen von Chrom-Kobalt, Edelstahl und Nichtedelmetalllegierungen

hard, flexible polisher for material removal of chrome-cobalt, stainless steel and non-precious metal

polissoir dur, flexible, pour l'enlèvement de matériau sur le chrome-cobalt, l'acier inoxydable et les alliages non-précieux

Pulidor de grano grueso para el trabajo sobre cromo-cobalto, metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos

Application & Hygiene

Rotation speed: 7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm

**9301G** Scheibe disc




Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9301G	UM	653 900 372 534 -	220
			L mm
			3,0
			10

**9310G** Torpedo, zylindrisch torpedo, cylindrical




Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight handpiece</b>			
9310G	HP	653 104 292 534 -	050
			L mm
			16,0
			5

**9315G** Flamme flame




Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight handpiece</b>			
9315G	HP	653 104 244 534 -	055
			L mm
			18,0
			5

**i**

flexibler Polierer zum Glätten von Edelmetall- und Nichtedelmetalllegierungen

flexible polisher for smoothing precious and non-precious metal alloys

polissoir flexible pour le lissage d'alliages de métaux précieux et non-précieux

Pulidor de grano Medio para el trabajo sobre metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos

Application & Hygiene

Rotation speed: 7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm

**9301M** Scheibe disc




Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9301M	UM	653 900 372 524 -	220
			L mm
			3,0
			10

**9302M** Scheibe disc




Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9302M	UM	653 900 371 524 -	220
			L mm
			1,0
			10

**9306M** zylindrisch cylindrical




Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9306M	UM	653 900 114 524 -	060
			L mm
			22,0
			10



**9310M**

 Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight handpiece</b>			
9310M	HP	653 104 292 524 -	050
L mm			16,0
			5

**9315M**

 Flamme  
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight handpiece</b>			
9315M	HP	653 104 244 524 -	055
L mm			18,0
			5

**i**

flexibler Polierer um auf Edelmetall- und Nichtedelmetalllegierungen einen matten Glanz zu erzeugen

flexible polisher for producing a matt polish on precious and non-precious metal alloys

polissoir flexible pour réaliser un aspect lisse mat sur les alliages précieux et non-précieux

Pulidor de grano Fino para el pre-acabado de aleaciones de metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos

Application &amp; Hygiene

Rotation speed: 7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm

**9301F**

 Scheibe  
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9301F	UM	653 900 372 513 -	220
L mm			3,0
			10

**9302F**

 Scheibe  
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9302F	UM	653 900 371 513 -	220
L mm			1,0
			10

**9304F**

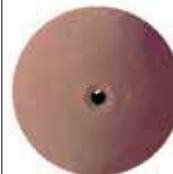
 Linse  
lens


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9304F	UM	653 900 303 513 -	220
L mm			4,0
			10

**9306F**

 zylindrisch  
cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9306F	UM	653 900 114 513 -	060
L mm			22,0
			10

**9310F**

 Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight handpiece</b>			
9310F	HP	653 104 292 513 -	050
L mm			16,0
			5



### 9313F

zylindrisch  
cylindrical



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight handpiece</b>			
9313F	HP	653 104 113 513 -	100
L mm			3,0
			5

### 9314F

zylindrisch  
cylindrical



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight handpiece</b>			
9314F	HP	653 104 113 513 -	140
L mm			12,0
			5

### 9315F

Flamme  
flame



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight handpiece</b>			
9315F	HP	653 104 244 513 -	055
L mm			18,0
			5

### 9160

Swivel  
Swivel



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight handpiece</b>			
9160	HP	652 104 546 503 -	140
↻ 7'500 - 12'000 rpm max 15'000 rpm			L mm
			1,6
			6

**i**

flexibler Polierer um Edelmetall- und Nichtelegmetalllegierungen auf Hochglanz zu polieren  
flexible polishers for polishing precious and non-precious metal alloys to a high lustre  
polissoir flexible pour polir les alliages précieux et non-précieus jusqu'à l'aspect brillant  
Pulidor de grano Extra Fino para acabado y brillo sobre aleaciones de metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos

Application & Hygiene

Rotation speed: 7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm

### 9301EF

Scheibe  
disc



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9301EF	UM	653 900 372 504 -	220
L mm			3,0
			10

### 9302EF

Scheibe  
disc



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9302EF	UM	653 900 371 504 -	220
L mm			1,0
			10

**9306EF**

 zylindrisch  
cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9306EF	UM	653 900 114 504 -	060
L mm			22,0
			10

**9310EF**

 Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight handpiece</b>			
9310EF	HP	653 104 292 504 -	050
L mm			16,0
			5

**9315EF**

 Flamme  
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight handpiece</b>			
9315EF	HP	653 104 244 504 -	055
L mm			18,0
			5



- › spezielles zweistufiges Poliersystem zum Abtragen und Polieren von Chrom-Legierungen, Edelstahl und im besonderen Titan
- › dunkelblau: Abtragen/ hellblau: Polieren
- › special two-step polishing system for reducing and polishing chrome alloys, stainless steel and in particular titanium
- › dark blue: material removal/ light blue: polishing
- › système de polissage spécial à deux étapes, pour l'enlèvement de matériau et le polissage d'alliages de chrome, de l'acier inoxydable et particulièrement le titane
- › bleu foncé : enlèvement de matériau / bleu clair : polissage
- › Sistema especial de pulido en dos pasos, para la preparación y pulido de aleaciones de cromo, metales preciosos y especialmente titanio
- › azul oscuro: abrasión/ azul claro: pulido

Application &amp; Hygiene



Rotation speed: 8'000 - 15'000 rpm max. 20'000 rpm

**9668M**

 Scheibe  
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9668M	UM	653 900 372 525 -	220
L mm			3,0
			10

**9669M**

 zylindrisch  
cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9669M	UM	653 900 114 525 -	060
L mm			22,0
			10

**9668F**

 Scheibe  
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9668F	UM	653 900 372 515 -	220
L mm			3,0
			10

**9669F**

 zylindrisch  
cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9669F	UM	653 900 114 515 -	060
L mm			22,0
			10










**i**

Chrompolierer: sehr harter, abrasiver und wirtschaftlicher Polierer zum Abtragen auf Chrom-Kobalt und Nichtedelmetalllegierungen

Chrome polishers: very hard, abrasive and cost-effective polishers for material removal of chrome-cobalt and non-precious metal alloys

Polissoir pour chrome: polissoir très dur, abrasif et économique, pour l'enlèvement de matériau sur les alliages chrome-cobalt et nonprécieux


Pulidor de cromo: muy duro, pulidor más abrasivo y económico para la abrasión de cromo-cobalto y aleaciones de metales no preciosos

Application & Hygiene     

Rotation speed: 8'000 - 15'000 rpm max. 20'000 rpm


**9621G** Scheibe disc



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9621G	UM	612 900 372 534 -	220
		L mm	3,0
			10

**9623G** zylindrisch cylindrical








Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9623G	UM	612 900 114 534 -	060
		L mm	22,0
			10

**Diamantpolierer zur Komposit & Nano-/Hybridkeramik bearbeitung**  
**Diamond polishers for preparing composites & nano-/hybridceramics**  
**Polissoirs diamantés pour l'usinage de composites & nano céramique**  
**Pulidor de diamante para trabajos de composites & nano cerámica**


**i**

- › einstufigen Diamantpolierer zum Glätten und Polieren von Kompositen und Nano-/ Hybridkeramik
- › one-step diamond polisher for smoothing and polishing of composite and nano-/hybridceramic
- › Polissoir diamanté pour lisser et polir usinages de composite et de nano céramique avec un seul processus.
- › Pulidor diamantado para alisar y pulir trabajos en composites y en nano cerámica con un proceso de una sola fase.

Application & Hygiene     


**9835** Torpedo, zylindrisch torpedo, cylindrical



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9835	HP	803 104 292 502 -	050
		↻ 3'000 - 10'000 rpm	L mm
		max. 20'000 rpm	 2

**9840** Swivel Swivel



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9840	HP	803 104 543 503 -	140
		↻ 7'000 - 12'000 rpm	L mm
		max. 15'000 rpm	 2

**Polierer zum Bearbeiten von Keramik**
**Polishers for preparing ceramic**
**Polissoirs pour l'usinage des céramique**
**Pulidores para la preparación de cerámica**


- › Diamantpoliersystem in drei Stufen zum Abtragen, Glätten und Hochglanzpolieren von Keramik und Zirkondioxid
- › auch für Metalle geeignet - nach dem Arbeiten auf Metallen, den Polierer abziehen um Streifenbildung auf der Keramik zu vermeiden
- › blau: Abtragen / pink: Glätten & Vorpolieren / grau: Hochglanzpolieren
- › three-step diamond polishing system for material removal, smoothing and high-lustre polishing of porcelain and zirconia
- › also suitable for metals - after use on metals, clean the polishers to prevent striation marks forming on the porcelain
- › blue: material removal / pink: smoothing and pre-polishing / grey: high-lustre polishing
- › Système de polissoirs diamantés à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique et la zircone
- › Adaptés également pour les métaux - après l'usinage des métaux, dresser le polissoir afin d'éviter la formation de traces sur la céramique
- › Bleu: enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris: brillantage
- › Sistema especial de pulido con pulidores diamantados en 3 pasos, suavizado, pulido inicial y pulido de alto brillo de cerámica y dióxido de zircóno
- › También se pueden utilizar en metal, recomendándose luego del uso en este material, que los mismos sean limpiados para evitar manchas o rayas en la cerámica
- › Azul "G" 1º Paso= Suavizado / Rosa "M" 2º Paso= Pulido Inicial / Gris "F" 3º Paso= Pulido de alto brillo

Application &amp; Hygiene

Rotation speed: max. 20'000 rpm

**9801G**

 Linse  
lens


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9801G	HP	803 104 303 534 -	260
			L mm
			2,0
↻ 5'000 - 10'000 rpm			1

**9802G**

 Scheibe  
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9802G	HP	803 104 372 534 -	170
			L mm
			2,5
↻ 7'000 - 10'000 rpm			1

**9803G**

 Flamme  
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9803G	HP	803 104 243 534 -	040
			L mm
			13,0
↻ 7'000 - 12'000 rpm			2

**9801M**

 Linse  
lens


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9801M	HP	803 104 303 524 -	260
			L mm
			2,0
↻ 5'000 - 10'000 rpm			1

**9802M**

 Scheibe  
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9802M	HP	803 104 372 524 -	170
			L mm
			2,5
↻ 7'000 - 10'000 rpm			1

**9803M**

 Flamme  
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9803M	HP	803 104 243 524 -	040
			L mm
			13,0
↻ 7'000 - 12'000 rpm			2



### 9804M

Rad  
wheel



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9804M	HP	803 104 372 524 -	110
↻ 7'000 - 12'000 rpm	L mm		2,0
			2

### 9805M

Swivel  
Swivel



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9805M	HP	803 104 543 524 -	140
↻ 7'000 - 12'000 rpm	L mm		1,6
			2

### 9801F

Linse  
lens



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9801F	HP	803 104 303 514 -	260
↻ 5'000 - 12'000 rpm	L mm		2,0
			1

### 9802F

Scheibe  
disc



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9802F	HP	803 104 372 514 -	170
↻ 7'000 - 10'000 rpm	L mm		2,5
			1

### 9803F

Flamme  
flame



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9803F	HP	803 104 243 514 -	040
↻ 7'000 - 12'000 rpm	L mm		13,0
			2

### 9804F

Rad  
wheel



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
9804F	HP	803 104 372 514 -	110
↻ 7'000 - 12'000 rpm	L mm		2,0
			2

### 9805F

Swivel  
Swivel



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9805F	HP	803 104 543 514 -	140
↻ 7'000 - 12'000 rpm	L mm		1,6
			2

**i**
**Silikonpolierer**

- › dreistufiges Silikonpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Keramik
- › hellgrau: Abtragen/ pink: Glätten & Vorpolieren / grau: Polieren

**Silicone polishers**

- › three-step silicone polishing system for material removal, smoothing and polishing of porcelain
- › light grey: material removal / pink: smoothing and pre-polishing/ grey: polishing

**Polissoirs en silicone**

- › Système de polissoirs en silicone à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique
- › Gris clair : enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris : polissage

**Pulidores Siliconados para Cerámica**

- › Sistema de Pulido de Cerámica de 3 pasos, para el suavizado, pulido Inicial y pulido final
- › Gris Claro "G" 1º Paso = Suavizado / Rosa "M" 2º Paso= Pulido Inicial / Gris "F" 3º Paso= Pulido Final

Application &amp; Hygiene

Rotation speed: 7'000 - 15'000 rpm max. 25'000 rpm

**9131G**

 Scheibe  
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9131G	UM	658 900 372 524 -	220
L mm			3,0
			10

**9132G**

 Linse  
lens


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9132G	UM	658 900 303 524 -	220
L mm			4,0
			10

**9131M**

 Scheibe  
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9131M	UM	658 900 372 514 -	220
L mm			3,0
			10

**9132M**

 Linse  
lens


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9132M	UM	658 900 303 514 -	220
L mm			4,0
			10

**9131F**

 Scheibe  
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9131F	UM	658 900 372 504 -	220
L mm			3,0
			10

**9132F**

 Linse  
lens


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9132F	UM	658 900 303 504 -	220
L mm			4,0
			10




**i**

**Diamantpolierer - ZIR Gloss**  
 › zweistufiges Diamantpolierersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Zirkondioxid  
 › dunkelgrün: Glätten & Vorpulieren / hellgrün: Hochglanzpolieren

**Diamond polishers - ZIR Gloss**  
 › two-step diamond polishing system for material removal, smoothing and polishing of zirconium oxide  
 › dark green: smoothing and pre-polishing / light green: gloss polishing

**Polissoirs diamantés**  
 › Système de polissoirs diamantés à deux étapes, pour l'enlèvement, le lissage et pour le lustrage de zirconium dioxyde  
 › Vert foncé : lissage et polissage grossier / vert clair : Polissage brillant


**Pulidores diamantados**  
 › Sistema de pulidores diamantados de dos pasos, para remover, alisar y pulir el circonio dióxido  
 › Verde oscuro: alisamiento y pulimento / verde claro: pulido final de alto brillo

Application & Hygiene 

Rotation speed: 7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm


**ZIR9865M** Linse lens



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
ZIR9865M	HP	803 104 303 521 -	260
L mm			2,0
			1


**ZIR9865F** Linse lens



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
ZIR9865F	HP	803 104 303 511 -	260
L mm			2,0
			1


**ZIR9866M** Flamme flame



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
ZIR9866M	HP	803104243521	040
L mm			13,0
			2


**ZIR9866F** Flamme flame



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
ZIR9866F	HP	803104243511	040
L mm			13,0
			2


**ZIR9867M** Rad wheel



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
ZIR9867M	HP	803104372521	110
L mm			2,0
			2

**ZIR9867F** Rad wheel



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
ZIR9867F	HP	803104372511	110
L mm			2,0
			2

**ZIR9868M**

 Swivel  
Swivel


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
ZIR9868M	HP	803 104 543 521 -	140
↻ max. 15'000 rpm	L mm 		1,6
			2

**ZIR9868F**

 Swivel  
Swivel


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
ZIR9868F	HP	803 104 543 511 -	140
↻ max. 15'000 rpm	L mm 		1,6
			2

**i**
**Diamantpolierer**

- › zweistufiges Diamantpolierersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Lithiumdisilikat und Feldspat Keramik
- › rotbraun: Glätten & Vorpolieren / beige: Hochglanzpolieren

**Diamond polishers**

- › two-step diamond polishing system for material removal, smoothing and gloss polishing of lithium disilicate and feldspar ceramic
- › red-brown: smoothing and pre-polishing / beige: gloss polishing

**Polissoirs diamantés**

- › Système de polissoirs diamantés à deux étapes, pour l'enlèvement, le lissage et pour le lustrage de lithium-disilicate et de céramique feldspathique
- › Brun-rouge : lissage et polissage grossier / beige : Polissage brillant

**Pulidores diamantados**

- › Sistema de pulidores diamantados de dos pasos, para remover, alisar y pulir de disilicato de litio y cerámica feldespato
- › Marrón rojizo: alisamiento y pulimento / beige: pulido final de alto brillo

**Application & Hygiene**


Rotation speed: 7'000 - 12'000 rpm max. 20'000 rpm

**LS9875M**

 Linse  
lens


Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
LS9875M	HP	803 104 303 522 -	260
L mm 			2,0
			1

**LS9875F**

 Linse  
lens



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
LS9875F	HP	803 104 303 512 -	260
L mm 			2,0
			1



### LS9876M

Flamme  
flame




Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
LS9876M	HP	803104243522	040
		L mm	13,0
			2

### LS9876F

Flamme  
flame




Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
LS9876F	HP	803104243512	040
		L mm	13,0
			2

### LS9877M

Rad  
wheel




Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
LS9877M	HP	803 104 372 522 -	110
		L mm	2,0
			2

### LS9877F

Rad  
wheel




Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
LS9877F	HP	803 104 372 512 -	110
		L mm	2,0
			2

### LS9878M

Swivel  
Swivel




Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
LS9878M	HP	803 104 543 522 -	140
		L mm	1,6
			2

↻ max. 15'000 rpm

### LS9878F

Swivel  
Swivel



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
LS9878F	HP	803 104 543 512 -	140
		L mm	1,6
			2

↻ max. 15'000 rpm

**Universelle Silikonpolierer**
**Universal silicon polishers**
**Polisseur universel en silicone**
**Pulidores Universales de Silicona**


Universal Silikonpolierer  
 › grob / mittel - zum Abtragen von Keramik, Edelmetall und Kunststoff

Universal silicone polisher  
 › coarse / medium - for removal of ceramics, precious metal and plastics

Polissoir universel en silicone  
 › gros grain / moyen pour l'abrasion de céramique, métaux précieux et résines

Pulidores Universales de Silicona  
 › grueso / medio - para rebajar cerámica y metal precioso y resinas

Application & Hygiene      

Rotation speed: 7'000 - 10'000 rpm max. 20'000 rpm



**9103G**

 Scheibe  
 disc


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

**Unmontiert | Unmounted**

9103G	UM	658 900 372 533 -	220
-------	----	-------------------	-----

L mm	
	3,0
	10



**9107G**

 Linse  
 lens


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

**Unmontiert | Unmounted**

9107G	UM	658 900 303 533 -	220
-------	----	-------------------	-----

L mm	
	4,0
	10



**9108G**

 zylindrisch, Stirn spitz  
 cylindrical, end pointed


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

**Unmontiert | Unmounted**

9108G	UM	658 900 133 533 -	060
-------	----	-------------------	-----

L mm	
	24,0
	10



**9603M**

 Scheibe  
 disc


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

**Unmontiert | Unmounted**

9603M	UM	658 900 372 525 -	170
-------	----	-------------------	-----

L mm	
	3,0
	10



**9604M**

 Scheibe  
 disc


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

**Unmontiert | Unmounted**

9604M	UM	658 900 372 525 -	220
-------	----	-------------------	-----

L mm	
	3,0
	10



**9105M**

 Torpedo, zylindrisch  
 torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

**Handstück | Straight Handpiece**

9105M	HP	658104292523	050
-------	----	--------------	-----

L mm	
	16,0
	5



**9131S**

 Scheibe  
 disc


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

**Unmontiert | Unmounted**

9131S	UM	658 900 372 522 -	220
-------	----	-------------------	-----

L mm	
	3,0
	10



## Pinpolierer in Kunstkautschukbindung

## Pin polisher in syntetic rubber bond

## Broche polisseuse en amalgame de caoutchouc synthétique

## Pulidores Pin con Ligante de caucho sintético



## Kauflflächenpolierer

- › grob 3.00 mm - für NE-Metalle bei schwer zugänglichen Stellen
- › mittel 3.00 mm - für NE-Metalle/Edelmetalle bei schwer zugänglichen Stellen
- › fein 3.00 mm - für NE-Metalle/Edelmetalle, bei schwer zugänglichen Stellen

## Occlusal polisher

- › coarse 3.00 mm - for non-precious metals with areas that are difficult to access
- › medium 3.00 mm - for non-precious metals/precious with areas that are difficult to access
- › fine 3.00 mm - for non-precious metals/precious metals with areas that are difficult to access

## Polissoirs occlusaux

- › gros grain 3,00 mm- pour les métaux NP en zones peu accessibles
- › moyen 3,00 mm- pour les métaux NP et précieux en zones peu accessibles
- › fin 3,00 mm - pour métaux NP et précieux, pour les métaux NP en zones peu accessibles

## Pulidores para caras oclusales

- › Grueso 3.00 mm- Para metales no preciosos en zonas de difícil acceso
- › Medio 3.00 mm- Para metales no preciosos en zonas de difícil acceso
- › Fino 3.00 mm- Para metales no preciosos y preciosos en zonas de difícil acceso

## Application &amp; Hygiene



Rotation speed: 7'000 - 15'000 rpm max. 25'000 rpm

## 9332G

zylindrisch  
cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9332G	UM	653 900 114 534 -	030
			L mm
			23,0
			10

## 9332M

zylindrisch  
cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9332M	UM	653 900 114 523 -	030
			L mm
			23,0
			10

## 9332F

zylindrisch  
cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9332F	UM	653 900 114 513 -	030
			L mm
			23,0
			10

## 9332EF

zylindrisch  
cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9332EF	UM	653 900 114 503 -	030
			L mm
			23,0
			10

## 9332UF

zylindrisch  
cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
9332UF	UM	653 900 114 494 -	030
			L mm
			23,0
			10

## Bürsten und Schwabbel

## Brushes and buffs

## Brosses et tampons à polir

## Cepillos y discos de tela

**1121**

 Rad  
wheel

**i** Ziegenhaar weich - zum Polieren von Prothesenkunststoff, Composite und Edelmetall Legierungen mit Polierpaste

**i** Goat hair soft - for polishing of denture acrylic, composites and precious metal with polishing paste

**i** Poils de chèvre, doux - pour le polissage de résines prothétiques, de composites et en métal précieux avec de la pâte à polir

**i** Pelo de cabra (Blando) - para pulir prótesis de acrílico, composite y de metal precioso con pasta para pulir



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
1121	HP	090 104 543 000 -	210

↻ 10'000 rpm		L mm	2,0
			5

Application &amp; Hygiene


**1123**

 Rad  
wheel

**i** Pferdehaar mittel - zum Polieren von Kronen- und Brückenarbeiten aus Nichtedelmetall Legierungen

**i** Horsehair medium - for polishing non precious metal crown and bridge restorations

**i** Crin moyen - pour le polissage de couronnes et de bridges en métal non précieux

**i** Pelo de caballo (Dureza Media) - para pulir coronas y puentes de metal precioso



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
1123	HP	100 104 543 001 -	210

↻ 10'000 rpm		L mm	2,0
			5

Application &amp; Hygiene


**1125**

 Rad  
wheel

**i** Weisse Chungking Borsten hart - zum Polieren von Composite-Materialien mit Polierpaste

**i** White Chungking bristles hard - for polishing of composite materials with polishing paste

**i** Soies de porc de Chungking dures - pour le polissage de matériaux composites avec de la pâte à polir

**i** Cerdas Chungking blancas (Duras) - Para pulir composites con pasta de pulido



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
1125	HP	100 104 543 000 -	220

↻ 10'000 rpm		L mm	2,0
			5

Application &amp; Hygiene





### 1147M

Rad  
wheel

- Faservlies mit mittlerer Körnung/ doppellagig - Zur Oberflächenbearbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen, Tiefziehschienen, Kunststoffprothesen und individuellen Abdrucklöffeln
- Non-woven fabric with medium grit/ double layered - for preparing the surfaces of soft relines, vacuum-formed templates, acrylic dentures and custom impression trays
- Feutre avec grain moyen / double épaisseur - Pour le traitement des surfaces de résines molles pour rebasage, pour gouttières et pour les résines prothétiques ainsi que les porte-empreintes individuels
- Fibra especial de dureza media y doble capa- Para la preparación de superficies con revestimiento blando, férulas termoplásticas, cubetas de impresión individuales, y remoción de la capa superficial del yeso en prótesis de acrílico.



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
1147M	HP	030 104 045 003 -	250

↻ 10'000 rpm	L mm	
	1,0	
	5	

Application & Hygiene

### 1147F

Rad  
wheel

- Faservlies mit feiner Körnung/ doppellagig - Zur Oberflächenbearbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen, Tiefziehschienen, Kunststoffprothesen und individuellen Abdrucklöffeln
- Non-woven fabric with fine grit/ double layered - for finishing the surfaces of soft relines, vacuum-formed templates, acrylic dentures and custom impression trays
- Feutre avec grain fin / double épaisseur - Pour le traitement des surfaces de résines molles pour rebasage, pour gouttières et pour les résines prothétiques ainsi que les porte-empreintes individuels
- Fibra especial de dureza media y doble capa- Para la preparación de superficies con revestimiento blando, férulas termoplásticas y cubetas de impresión individuales.



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
1147F	HP	030 104 045 001 -	250

↻ 10'000 rpm	L mm	
	10,0	
	5	

Application & Hygiene

### 1170

Rad  
wheel

- Schleifmittelimpregnierte Bürste zum Polieren von Prothesenkunststoffen, Kompositen und Edelmetalllegierungen
- Abrasive-impregnated brushes for polishing denture acrylics, composites and precious metal alloys
- Brosse imprégnée d'abrasif pour le polissage des résines prothétiques, les composites et les alliages de métaux précieux
- Cepillo especial impregnado con abrasivos, para el pulido interproximal en prótesis de acrílico, composites y aleaciones de metales preciosos.



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Unmontiert   Unmounted</b>			
1170	UM	623 900 543 533 -	190

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
1170	HP	623 104 543 533 -	190

↻ 10'000 rpm	L mm	
	1,0	1,0
	10	1

Application & Hygiene

### 1163

Rad  
wheel

- Miniaturschwabbel aus feinem Tuch - Glanzpolieren von Kunststoffprothesen, Composite, Kronen- und Brückenarbeiten aus Edelmetall, NEM und CrCo mit Polierpaste
- Miniature buffing wheel made of fine cloth - high-luster polishing of acrylic dentures, composites, crown and bridge work made of precious metal, non-precious metal and CrCo with polishing paste
- Mini tampons en calicots de toile douce - brillantage de prothèses en résine, composites, couronnes et bridges en métal précieux, métal NP et CrCo avec de la pâte à polir
- Disco Miniatura de tela fina- Pulido de alto brillo sobre prótesis de acrílico, composite, coronas y puentes de metal precioso, no precioso y Cromo Cobalto con pasta de pulido.



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
1163	HP	960 104 045 000 -	220

↻ 10'000 rpm	L mm	
	4,0	
	5	

Application & Hygiene

1166		Rad wheel
<p><b>i</b> Miniaturschwabbel aus Microfaser-Leder - Glanzpolieren von Kunststoffprothesen, Composite, Kronen- und Brückenarbeiten aus Edelmetall, NEM und CrCo mit Polierpaste</p>		
<p><b>i</b> Miniature buffing wheel made of microfibre leather - shine polishing of plastic prosthetics, composites, crown and bridge work made of precious metal, NEM and CrCo with polishing paste</p>		
<p><b>i</b> Mini tampons en calicot de microfibras - cuir-brillantage de prothèses en résine, composites, couronnes et bridges en métal précieux, métal NP et CrCo avec de la pâte à polir</p>		
<p><b>i</b> Disco Miniatura de microfibras-piel- Pulido de alto brillo sobre prótesis de acrílico, composite, coronas y puentes de metal precioso, no precioso y Cromo Cobalto con pasta de pulido.</p>		



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
1166	HP	950 104 549 000 -	220
↻ 10'000 rpm		L mm	5,0
			5

Application &amp; Hygiene

1164		Rad wheel
<p><b>i</b> Miniaturschwabbel aus Baumwolle - Glanzpolieren von Kunststoffprothesen, Composite, Kronen- und Brückenarbeiten aus Edelmetall, NEM und CrCo mit Emulsion</p>		
<p><b>i</b> Miniature buffing wheel made of cotton - shine polishing of plastic prosthetics, composites, crown and bridge work made of precious metal, NEM and CrCo with emulsion</p>		
<p><b>i</b> Mini tampons en calicots de coton - brillantage de prothèses en résine, composites, couronnes et bridges en métal précieux, métal NP et CrCo avec de l'émulsion</p>		
<p><b>i</b> Disco Miniatura de Algodón- Pulido de alto brillo sobre prótesis de acrílico, composite, coronas y puentes de metal precioso, no precioso y Cromo Cobalto con Emulsión de alto brillo 1550 de JOTA.</p>		



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
1164	HP	080 104 045 004 -	240
↻ 10'000 rpm		L mm	5,0
			5

Application &amp; Hygiene

1151		Rad wheel
<p><b>i</b> Filzrad - zum Polieren von Keramik mit JOTA Diamantpolierpaste</p>		
<p><b>i</b> Felt wheel - for polishing of ceramics with JOTA diamond polishing paste</p>		
<p><b>i</b> Roue en feutre - pour le polissage de la céramique avec de la pâte diamantée JOTA</p>		
<p><b>i</b> Rueda de fieltro - para pulir cerámica con pasta para pulir diamantada JOTA</p>		



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
1151	HP	010 104 374 000 -	210
↻ 10'000 rpm		L mm	4,0
			5

Application &amp; Hygiene

1152		Torpedo, konisch torpedo, conical
<p><b>i</b> Filzkegel - zum Polieren von Keramik mit JOTA Diamantpolierpaste</p>		
<p><b>i</b> Felt cone - for polishing of ceramics with JOTA diamond polishing paste</p>		
<p><b>i</b> Cône en feutre - pour le polissage de la céramique avec de la pâte diamantée JOTA</p>		
<p><b>i</b> Cono de fieltro - para pulir cerámica con pasta para pulir diamantada JOTA</p>		



Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
1152	HP	010 104 294 000 -	060
↻ 10'000 rpm		L mm	6,0
			5

Application &amp; Hygiene



Polierpasten und Emulsionen

Polishing paste and emulsion

Pâtes à polir et émulsion

Pastas de pulir y emulsión

**1510**

- Diamantpaste, 3g - Diamantkörnung 5µm
- Diamond paste, 3g - diamond grainsize 5µm
- La pate diamantée, 3g - grain de diamant 5µm
- pasta diamantada, 3g - grano de diamante 5µm



Fig	
1510	
	1

**1550**

- Polishine Emulsion - für die finale Hochglanzpolitur von Edel- und Nichtedelmetallen, CrCo-Modellguss, Titan, Composite und Schichtkeramik / Verblendkeramik - Körnung 1µm Aluminiumoxid
- Polishine emulsion - for final high-shine polishing of precious and non-precious metals, CrCo model cast, titanium, composites and porcelain - 1µm corundum grains
- Émulsion pour polissage - pour le brillantage final de métaux précieux et non-précieux, les châssis coulés sur modèle, le titane, les composites et la céramique dentaire - 1µm grain de corindon
- Emulsión para Pulir- Emulsión de alto brillo, para el pulido de acrílicos, metales preciosos y no preciosos, esqueléticos de Cromo Cobalto, titanio, composite, cerámica, circonio. - 1µm grano de corindón



Fig		Ø
1550		50 ml
		1

Application & Hygiene



Zurichtsteine

Trimming Stones

Pierres à aiguiser

Piedras para afilar

**529**



Fig	ISO	Ø
529	655 000 600 523 -	750
	L mm	75,0
		1

Application & Hygiene



**AD120**



Fig	ISO	Ø
AD120		120
	L mm	25,0
		1

## Träger

## Mandrels

## Mandrins

## Mandriles

**301L**

 Träger mit Holzschraubengewinde, konisch  
 Mandrel with external thread, conical


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

**Handstück | Straight Handpiece**

301L	HP	312 104 610 415 -	050
------	----	-------------------	-----

L mm



12,0
------

5
---

Application &amp; Hygiene

**303**

 Träger für Scheiben  
 Mandrel for discs


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

**Handstück | Straight Handpiece**

303	HP	312 104 603 391 -	050
-----	----	-------------------	-----

L mm



5,0
-----

5
---

Application &amp; Hygiene

**327RF**

 Träger für Pins  
 Mandrel for pins


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

**Handstück | Straight Handpiece**

327RF	HP	330 104 612 431 -	030
-------	----	-------------------	-----

L mm



20,0
------

5
---

Application &amp; Hygiene

# jota

Frästechnik

Milling burs

Technique de fraisage

Técnica de fresado



Typen und Formender Frästechnik für das Zahnlabor

Types and shapes of milling burs for dental laboratories

Types et formes technique de fraisage pour le labo dentaire

Tipos y formas de Técnica del fresado para el laboratorio dental



Fig.	C21XL	C203	C486	C486F	C486P	CX486	497RD	C460KFR	C460KPR	496KR	CX486KR
Page	111	111	111	111	111	111	112	112	112	112	112



## Parallelfrästechnik-Instrumente

## Parallel milling instruments

## Instruments pour le paralléleur

## Instrumentos para el fresado paralelo



Application &amp; Hygiene

**C21XL**Rillenfräser  
Grooving cutters

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C21XL	HP S	500 103 111 006 -	010
	L mm		8,0
			1

**C203**Spiralbohrer  
Twist drills

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C203	HP S	500 103 417 364 -	010
	L mm		10,0
			1

**C486**

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C486	HP S	500 103 137 177 -	021
	L mm		13,0
			1

**C486F**

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C486F	HP S	500 103 137 135 -	015
	L mm		10,0
			1

**C486P**

Fig	Shank	ISO	Ø
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>			
C486P	HP S	500 103 137 103 -	015
	L mm		10,0
			1

**CX486**

Fig	Shank	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
CX486	HP S	500 103 137 190 -	010	015	023
	L mm		12,0	13,0	14,0
			1	1	1

## 497RD

Wachsfräser  
Wax cutters



Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
497RD	HP S	350 103 143 366 -	012	016
		L mm	12,0	12,0
			1	1

### Konusfrästechnik-Instrumente

Conical milling instruments

Fraises côniques pour le fraissage

Instrumentos para el fresado cónico



Application & Hygiene



## C460KFR

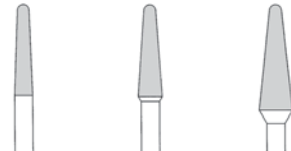


Fig	Shank	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
C460KFR	HP S	500 103 200 135 -	023	028	036
			2°	4°	6°
		L mm	15,0	13,0	13,0
			1	1	1

## C460KPR



Fig	Shank	ISO	Ø	
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>				
C460KPR	HP S	500 103 200 103 -	023	028
			2°	4°
		L mm	15,0	13,0
			1	1

## 496KR

Wachsfräser  
Wax cutters

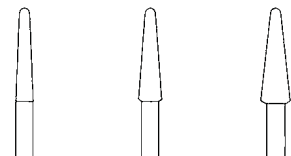


Fig	Shank	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
496KR	HP S	330 103 200 377 -	023	031	040
			2°	4°	6°
		L mm	12,0	12,0	12,0
			1	1	1

## CX486KR

Wachsfräser  
Wax cutters

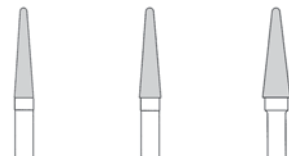


Fig	Shank	ISO	Ø		
<b>Handstück   Straight Handpiece</b>					
CX486KR	HP S	500 103 200 190 -	023	028	036
			2°	4°	6°
		L mm	15,0	13,0	13,0
			1	1	1

Kits

Kits

Kits

Kits



## Kits für das Zahnlabor

## Kits for dental laboratories

## Kits pour le labo dentaire

## Kits para el laboratorio dental



Kit	1377	1320	1322	1358	1426	1427
Page	115	115	115	116	116	116



Kit	1401	1460	1428	1429	1407	1433
Page	117	117	118	118	118	119



Kit	1434	1442	1444	1877	1926	1927
	119	119	120	120	121	121

1377

JOTA Kiwi Line Kit  
JOTA Kiwi Line Kit

Fig	Shank	ISO	Ø											
<b>Handstück   Handpiece</b>														
652KIWI	HP	655 104 173 524 -	035											
652RKWI	HP	655 104 199 524 -		035										
667KIWI	HP	655 104 257 524 -			035									
661KIWI	HP	655 104 288 524 -				025								
601KIWI	HP	655 104 001 524 -					030							
649KIWI	HP	655 104 171 524 -						025						
645KIWI	HP	655 104 161 524 -							028					
602KIWI	HP	655 104 001 524 -								040				
633KIWI	HP	655 104 316 524 -									090			
671KIWI	HP	655 104 266 524 -										060		
642KIWI	HP	655 104 107 524 -											050	
660KIWI	HP	655 104 274 524 -												040
			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

1320

JOTA Diamond Stone Kit fein  
JOTA Diamond Stone Kit fine

Fig	Shank	ISO	Ø									
<b>Handstück   Handpiece</b>												
SD722F	HP	805 104 372 514 -	160									
SD716F	HP	805 104 042 514 -			150							
SD735SF	HP	805 104 012 514 -				070						
SD652RF	HP	805 104 199 514 -							035			
SD638F	HP	805 104 110 514 -										025
			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

1322

JOTA Zirconflex Kit  
JOTA Zirconflex Kit

Fig	Shank	ISO	Ø									
<b>Handstück   Handpiece</b>												
SZ722	HP	655 104 304 526 -	180									
SZ652R	HP	655 104 199 526 -			035							
SZ732	HP	655 104 107 526 -				050						
SZ660	HP	655 104 274 526 -							040			
SZ638	HP	655 104 110 526 -										025
			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

# 1358

JOTA ZirconProfi Kit  
JOTA ZirconProfi Kit



Fig	Shank	ISO	Ø						
<b>Handstück   Handpiece</b>									
SZ722	HP	655 104 304 526 -	180						
SZ652R	HP	655 104 199 526 -		035					
SZ601	HP	655 104 001 526 -			035				
SZ660	HP	655 104 274 526 -				040			
SD660F	HP	805 104 274 514 -					040		
9804M	HP	803 104 372 524 -							110
			1	1	1	1	1	1	1



# 1426

JOTA Alloy Kit - Bearbeitung von Metallgerüsten  
JOTA Alloy Kit - preparation of metal frameworks



Fig	Shank	ISO	Ø						
<b>Handstück   Handpiece</b>									
C79FF	HP	500 104 194 181 -	040						
CX488F	HP	500 104 184 140 -		016					
CX139	HP	500 104 289 190 -			023				
C71	HP	500 104 001 175 -				010			
652R	HP	625 104 199 523 -				035			
9103G	UM	658 900 372 533 -					220		
582	UM	613 900 371 524 -						220	
303	HP	312 104 603 391							050
			1	1	1	1	1	1	2



# 1427

JOTA Denture Base Kit - Bearbeitung von Prothesen  
JOTA Denture Base Kit - preparation of dentures

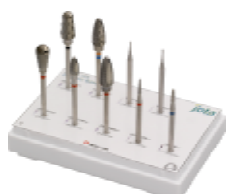


Fig	Shank	ISO	Ø						
<b>Handstück   Handpiece</b>									
CX251G	HP	500 104 274 220 -	060						
CX251	HP	500 104 274 190 -		060					
CX77	HP	500 104 237 190 -			060				
CX251F	HP	500 104 274 140 -				040			
CX138	HP	500 104 198 190 -					023		
C71	HP	500 104 001 175 -						008	
C2	HP	500 104 010 001 -							010
			1	1	1	1	1	1	1



## 1401

JOTA Denture Polish Kit - Politur von Prothesen  
JOTA Denture Polish Kit - polishing of dentures



Fig	Shank	ISO	Ø				
-----	-------	-----	---	--	--	--	--

## Handstück | Handpiece

1166	HP	950 104 549 000 -	220					
1121	HP	090 104 543 000 -		220				
9108G	HP	658 104 133 533 -			060			
9574G	HP	658 104 243 533 -				055		
9571G	HP	658 104 300 533 -						100



1	1	1	1	1
---	---	---	---	---



Fig	Shank	ISO	Ø				
-----	-------	-----	---	--	--	--	--

## Handstück | Handpiece

1147F	HP	030 104 045 001 -	250					
1147M	HP	030 104 045 003 -	250					
1170	UM	623 104 543 533 -		190				
318	HP	312 104 623 443 -			023			
303	HP	312 104 603 391 -					050	



1	2	1	1
---	---	---	---

## 1460

JOTA ZirPrep Kit - Bearbeitung von Zirkondioxid  
JOTA ZirPrep Kit - preparation of zirconium oxide



Fig	Shank	ISO	Ø				
-----	-------	-----	---	--	--	--	--

## Turbine | Friction Grip

Z801L	FG	806 314 697 324 -	014					
Z833	FG	806 314 277 324 -		023				
Z833F	FG	806 314 277 314 -			023			
Z850	FG	806 314 198 324 -				018		
Z850F	FG	806 314 198 314 -					018	
Z863	FG	806 314 250 324 -						012
Z863F	FG	806 314 250 314 -						012



1	1	1	1	1	1	1
---	---	---	---	---	---	---

## 1428

JOTA Ceramic Kit - Bearbeitung von Verblendkeramik  
JOTA Ceramic Kit - preparation of porcelain



Fig	Shank	ISO	Ø					
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--

### Handstück | Handpiece

863	HP	806 104 250 524 -	016						
850	HP	806 104 198 524 -		023					
801	HP	806 104 001 524 -			014				
1151	HP	010 104 374 000 -				210			
9150F	HP	806 104 355 514 -					190		
9131M	UM	658 900 372 514 -						220	
303	HP	312 104 603 391 -							050



1	1	1	1	1	1	1	1
---	---	---	---	---	---	---	---

## 1429

JOTA All Ceramic Kit - Bearbeitung von Vollkeramik  
JOTA All Ceramic Kit - Preparation of allceramics



Fig	Shank	ISO	Ø					
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--

### Handstück | Handpiece

9801G	HP	803 104 303 534 -	260						
9801M	HP	803 104 303 524 -		260					
SD716F	HP	805 104 042 514 -			150				
SD653F	HP	805 104 174 514 -				040			
935DF	HP	806 104 340 514 -						190	



1	1	1	1	1	1	1	1
---	---	---	---	---	---	---	---

## 1407

JOTA Special Ceramic Kit - Bearbeitung von Verblendkeramik  
JOTA Special Ceramic Kit - preparation of porcelain



Fig	Shank	ISO	Ø					
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--

### Handstück | Handpiece

892G	HP	806 104 292 534 -	021						
830G	HP	806 104 257 534 -		023					
869	HP	806 104 290 524 -			014				
C23SR	HP	500 104 196 006 -				009			
SD660F	HP	805 104 274 514 -				040			
916DG	HP	806 104 327 534 -					220		
1151	HP	010 104 374 000 -						210	
9131S	UM	658 900 372 522 -							220
303	HP	312 104 603 391 -							050



1	1	1	1	1	1	1	1	1
---	---	---	---	---	---	---	---	---



## 1433

JOTA LS Gloss Kit - Lithium Disilikat Bearbeitung  
JOTA LS Gloss Kit - lithium disilicate preparation



Fig	Shank	ISO	Ø							
<b>Handstück   Handpiece</b>										
849	HP	806 104 197 524 -	014							
SD652RF	HP	805 104 199 514 -		035						
SD716F	HP	805 104 042 514 -			150					
LS9878M	HP	803 104 543 522 -				140				
LS9878F	HP	803 104 543 512 -					140			
LS9875M	HP	803 104 303 522 -						260		
LS9875F	HP	803 104 303 512 -							260	
932D	HP	806 104 350 524 -								220
			1	1	1	1	1	1	1	1



## 1434

JOTA ZIR Gloss Kit - Zirkondioxid Bearbeitung  
JOTA ZIR Gloss Kit - zirconium oxide preparation

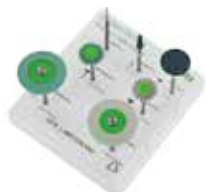


Fig	Shank	ISO	Ø							
<b>Handstück   Handpiece</b>										
SZ652R	HP	655 104 199 526 -	035							
SZ715	HP	655 104 371 526 -		160						
932D	HP	806 104 350 524 -			220					
ZIR9868M	HP	803 104 543 521 -				140				
ZIR9868F	HP	803 104 543 511 -					140			
ZIR9865M	HP	803 104 303 521 -						260		
ZIR9865F	HP	803 104 303 511 -							260	
			1	1	1	1	1	1	1	1



## 1442

JOTA Nano Keramik Kit - Nano-/Hybridkeramik Bearbeitung  
JOTA Nano Ceramic Kit - nano-/hybride ceramiczirconium preparation



Fig	Shank	ISO	Ø							
<b>Handstück   Handpiece</b>										
1121	HP	090 104 543 000 -	210							
9105M	HP	658 104 292 523 -		050						
9835	HP	803 104 292 502 -			050					
9603M	UM	658 900 372 525 -				170				
303	HP	312 104 603 391 -					050			
830F	HP	806 104 257 514 -						023		
C23SR	HP	500 104 196 006 -								009
			1	1	1	1	1	1	1	1



# 1444

JOTA PEEK Kit - PEEK Bearbeitung  
JOTA PEEK Kit - PEEK preparation



Fig	Shank	ISO	Ø							
<b>Handstück   Handpiece</b>										
CX23SR	HP	500 104 196 019 -	010							
CQ79F	HP	500 104 194 134 -		040						
CX23F	HP	500 104 199 140 -			023					
1123	HP	100 104 543 001 -				210				
9804M	HP	803 104 372 524 -					110			
9805M	HP	803 104 543 524 -						140		
9804F	HP	803 104 372 514 -							110	
9803F	HP	803 104 543 514 -								140
			1	1	1	1	1	1	1	1



# 1877

JOTA Kit Denture Polish - Polieren von Prothesen  
JOTA Kit Denture Polish - Denture polishing



Fig	Shank	ISO	Ø							
<b>Handstück   Handpiece</b>										
9572G	HP	658 104 275 533 -	100							
9574G	HP	658 104 243 533 -		055						
9572M	HP	658 104 275 523 -			100					
9574M	HP	658 104 243 523 -				055				
9572F	HP	658 104 275 513 -					100			
9574F	HP	658 104 243 513 -						055		
1170	UM	623 900 543 533 -							190	
1164	HP	080 104 045 004 -								240
303	HP	312 104 603 391 -								050
			1	1	1	1	1	1	2	1



## 1926

JOTA Green State Refining Kit - by Knur Miller - Bearbeitung von Sintermetall und Zirkondioxid im ungesinterten Zustand  
 JOTA Green State Refining Kit - by Knut Miller - Preparation of sinter metal and zirconium oxide in unsintered state



Fig	Shank	ISO	Ø							
<b>Handstück   Handpiece</b>										
C31RL	HPL	500 105 143 007 -	010							
CX486MF	HP	500 104 139 140 -		023						
9105M	HP	658 104 292 523 -			050					
515L	HP	310 104 467 211 -				012				
CX23MF	HP	500 104 196 140 -					014			
863	HP	806 104 250 524 -						012		
882	HP	806 104 142 524 -								018
			1	1	1	1	1	1	1	1



## 1927

JOTA Metal Finishing Kit - by Knur Miller - Polieren von Nichtelegmetall Legierungen  
 JOTA Metal Finishing Kit - by Knut Miller - Polishing of non precious metal alloys



Fig	Shank	ISO	Ø								
<b>Handstück   Handpiece</b>											
CX23MF	HP	500 104 196 140 -	014								
9669M	UM	653 900 114 525 -		060							
301L	HP	312 104 610 415 -			050						
9315M	HP	653 104 244 524 -				055					
9315F	HP	653 104 244 513 -					055				
9301M	UM	653 900 372 524 -					220				
9301F	UM	653 900 372 513 -						220			
303	HP	312 104 603 391 -						050			
9160	HP	652 104 546 503 -							140		
1123	HP	100 104 543 001 -								210	
1121	HP	090 104 543 000 -								210	
			1	1	1	1	1	1	2	1	1



# jota

Zubehör

Accessories

Accessoires

Accesorios



## LED Carver - Laborturbine

## LED Carver - laboratory turbine

## LED Carver - la turbine de laboratoire

## LED Carver - la turbina de laboratorio



Der kompakte aus edlem Stahl gefertigte LED Carver ist mit einer High-Power LED-Beleuchtung ausgestattet. Der LED Carver überzeugt mit seiner hohen Lichtqualität und dem einzigartig schattenfreien Lichtfeld. Geniessen sie die Vorteile dieses Schweizer Präzisionsprodukts!

Die überzeugenden Vorteile des LED Carver:

- › Optimale Bearbeitung von empfindlichem Zirkondioxid und anderen empfindlichen Keramiken sowie Titan und Metalllegierungen
- › Am Handstück bequem zuschaltbare Wasser-Spraykühlung
- › Beleuchtung, mittels High-Power LED, mit extrem hoher Lichtqualität für eine schattenfreie Ausleuchtung!
- › Ein hohes Drehmoment erlaubt das Arbeiten auch bei hohem Anpressdruck
- › Ausblasfunktion über Schalter am Fusspedal, der Griff zur Luftpistole war gestern!

The compact, stainless steel LED Carver is fitted with a high-power LED light. The LED Carver has an impressive light quality and a unique, shadow-free field of light. Experience the advantages of this Swiss precision product!

The impressive advantages of the LED Carver:

- › Optimal preparation of sensitive zirconia and other sensitive ceramics as well as titanium and metal alloys
- › Activation of water spray cooling conveniently located on the handpiece
- › Lighting via high-power LED, with an extremely high light quality for shadow-free illumination!
- › The high torque also enables preparation with high pressure application
- › Blow-out function via the switch on the foot pedal; use of an air gun is no longer required!

Le détartreur compact LED Carver fabriqué en acier inoxydable est équipé d'un éclairage par LED de grande puissance. La LED Carver est convaincante du fait de la haute qualité lumineuse et du champ lumineux sans ombre projetée. Appréciez les avantages qu'offre ce produit de précision suisse !

Les vrais avantages du LED Carver :

- › Usinage optimal de la délicate zircone et autres céramiques ainsi que du titane et des alliages métalliques
- › Spray pouvant être aisément commandé directement sur la pièce à main
- › Éclairage par des LED de puissance avec une qualité lumineuse extrême pour un éclairage sans ombre portée !
- › Un couple puissant permet l'usinage même sous une pression élevée
- › Fonction de soufflette par commutateur à commande par pédale, l'usage de la seringue à air n'est plus de mise !

El compacto LED Carver, fabricado en noble acero inoxidable, está equipado con una iluminación LED de alta potencia. El LED Carver resulta convincente por la alta calidad de su luz y su campo lumínico único, exento de sombras. ¡Disfrute de las ventajas de este producto de precisión suizo!

Las ventajas convincentes del LED Carver:

- › Repasado óptimo del delicado dióxido de circonio y de otras cerámicas delicadas, así como el titanio y aleaciones de metal
- › Refrigeración por spray de agua conectable cómodamente desde la pieza de mano
- › Iluminación mediante LED de alta potencia, con una calidad de luz extremadamente alta, ¡para una iluminación sin sombras!
- › Un elevado torque permite trabajar incluso con una alta presión
- › Función de soplado mediante interruptor en el pedal, ¡el movimiento para coger la pistola de aire pertenece al pasado!

## LED-C

- Station mit Filter, Regler, Manometer, Wasserbehälter, Sprayregler, Fusspedal LC-Handstück mit Rotor (mit Spray/Licht) Öl und Adapter
- Base unit with filter, pressure regulator, manometer, water container, spray regulator, foot controle, straight LC-handpiece with rotor (with spray/light), lubricant and adapter
- Unité de base avec filtre, régulateur de pression, réservoir d'eau, régulateur pour le spray, pédale d'enclenchement et de déclenchement, LC-pièce à main (pour droitiers) avec moteur (avec spray/LED), d'huile et adaptateur
- Unidad base con filtro, regulador de presión, manómetro, depósito de agua, regulador de irrigación, control por pedal, Pieza de Mano Recta LC con Rotor (con irrigación e Iluminación LED), lubricante y adaptador



Art.	
LED-C	LED Carver LED Carver
	1

**LED-C**

 Ersatzteile  
 spare parts


Art.					
L-9023	LC-Handstück mit Rotor Led LC-handpiece with rotor LC-piece a main droite avec rotor LC-pieza de mano con rotor				
L-9002		Fusspedal foot controle pedale d'enclenchement et de declanchement control por pedal			
L-9003			Öl und Adapter lubricant and adapter huile et adaptateur lubricante y adaptador		
L-9006				Handstückschlauch mit Anschlüssen handpiece hose with connection tuyau piece à main avec connexion manguera para pieza de mano con conexión	
L-9033					Rotor (Keramikkugellager) mit Spray und Licht rotor (ceramic ball bearings) with spray and light rotor (relements à billes ceramique) avec spray et LED rotor (rodamientos cerámicos) con irrigación LED
		1	1	1	1

**Bohrerstände für das Zahnlabor**

Bur blocks for dental laboratories

Manches pour le labo dentaire

Freseros para el laboratorio dental

**PS36-HP**

 36x HP  
 36x HP

**BS58-HP**

 58x HP  
 58x HP

**BS23-HP**

 23x HP  
 23x HP

**autoklavierbar - autoclavable**